

*Pour vos appels d'offres*

**APS**

**Logiciels de prévision et  
de planification avancée  
4<sup>e</sup> ÉDITION**

**KLS**

**Ophelie**

1. <b>NOM de l'éditeur</b>	KLS
2. <b>Appartenance à un groupe</b>	GIGA LOGISTIC
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1986
5. CA global 2015	3,15 M€
6. CA France 2015	2 ,03 M€
7. Effectif global 2015	32
8. Effectif France 2015	32
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	5
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	5
11. 3 dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité)	Hôpital de la Croix Rousse, Pharmacie Centrale des Hospices Civils de Lyon, Hôpital Pierre Wertheimer
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Logistique hospitalière
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	35.000
14. <b>NOM de la solution APS</b>	Ophelie
15. Dernière version	2.1
16. Langues disponibles pour cette version	Français, anglais
17. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP, WMS, MES...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	Oui avec le WMS Gildas WM et Hospilog, Gildas WCS
18. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS : - Network Design (Simulation de réseau et de flux au niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes statistiques ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Prévisions avancée des promotions ? (O/N) - Gestion du Cycle de vie des produits ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de la distribution (DRP) ? (O/N) - Planification du transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - What if Scénarios ? (O/N) - S&OP (Sales & Operations Planning ou PIC) (O/N) - DDMRP (Demand Driven MRP) - Gestion d'alertes ? (O/N) - Indicateurs clefs de performance standard (O/N) - Big Data ? (O/N) - Autre ?	N O O N O N O O O N O O O N O O O N O O N
19. L'APS gère-t-il nativement : - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI,	N O Fonction dédiée – Gestion des pénuries

fonctions dédiées...)	
20. La solution APS a-t-elle des déclinaisons : - PME/ PMI (O/N) ? - verticales par secteur (ex : agro-alimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ?	O O Hospitalier, santé, agro-alimentaire
21. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?	NA
22. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses : - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ?	NA
23. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)	NA
24. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks : - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N)	O N
25. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -	O Taux de service, criticité, délai d'approvisionnement, taille du lot, prévision de consommation.
26. Les stocks de sécurité sont-ils : - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (Si oui, précisez les principaux)	N N O
27. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.	O Par famille de produit.
28. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)	Oui, en fonction de la criticité produit (condition nécessaire famille = activité)
29. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N)	O

- saisonnier ? (O/N)	O
- moyenne mobile ? (O/N)	O
- régression linéaire ? (O/N)	O
- erratique ? (O/N)	N
- autre ?	
30. Le choix du modèle statistique est-il :	
- effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ?	N
- proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ?	O
- imposé par le système (O/N) ?	N
- autre ? Précisez	
31. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle :	
- à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N)	N
- via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N)	O
- en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	N
32. Le module de prévisions gère-t-il en automatique :	
- les promotions ? (O/N)	N
- une bibliothèque de profils de produits (lancements, fin de vie ...) ? (O/N)	O
- les substitutions avec attributs d'une précédente référence/ famille ? (O/N)	O - alias
- des alertes pour indiquer des quantités exceptionnelles, des difficultés à calculer des prévisions fiables... (O/N)	O
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles « prédictifs » (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	N
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)	O, il intègre des variables type température, météo, carte sanitaire...
35. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :	
- par intégration de fichiers à plat ? (O/N)	O
- par saisie directement dans le module prévision ? (O/N)	O
- via un portail web ? (O/N)	N
- via une application cloud ? (O/N)	N
- autre ?	
36. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	O  Horizon lié au temps de calcul (paramétrable).
37. Les prévisions de ventes élaborées en quantités peuvent-elles être valorisées en devise (€ \$...) ? (O/N) Ces prévisions peuvent-elles être élaborées en devises et converties automatiquement en quantités ? (O/N)	O  N

<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ?</li> <li>- l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ?</li> <li>- les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ?</li> <li>- les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ?</li> </ul>	<p>Jour, semaine, mois.</p> <p>En fonction du temps de calcul. UC, Euro</p> <p>Produit, client, site.</p>
<p>39. Lors d'une réunion de validation des prévisions (S&amp;OP), peut-on faire des simulations à la hausse ou à la baisse dans l'outil et voir leur impact en temps réel ? (O/N) Si oui, précisez.</p>	<p>O</p> <p>Simulateur graphique en temps réel avec validation du modèle.</p>
<p>40. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mono site de fabrication ? (O/N)</li> <li>- multi-sites ? (O/N)</li> </ul>	<p>N</p> <p>O</p>
<p>41. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N) Si non, précisez :</p>	<p>O</p>
<p>42. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)</p>	<p>N</p>
<p>43. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<p>NA</p>
<p>44. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>O</p> <p>N</p>
<p>45. Le logiciel est-il capable de séquencer en automatique de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.) ? (Précisez)</p>	<p>N</p>
<p>46. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>N</p> <p>N</p> <p>N</p>
<p>47. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe)</p>	<p>Quantité économique de commande (coût logistique), politique d'achat rentabilisée (contrat annuel fournisseur)</p>

<p>48. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- par fournisseur ? (O/N)</li> <li>- par famille de produit ? (O/N)</li> <li>- par transporteur ? (O/N)</li> <li>- par montant ? (O/N)</li> <li>- par poids ? (O/N)</li> <li>- par volume ? (O/N)</li> <li>- autre ? Si oui, précisez.</li> </ul> <p>Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?</p>	<p>O N O N O O</p> <p>Manuel et automatique.</p>
<p>49. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- délai ? (O/N)</li> <li>- camion complet imposé ? (O/N)</li> <li>- minimum de commande ? (O/N)</li> <li>- barème quantitatif à optimiser ? (O/N)</li> <li>- planning de livraison ? (O/N)</li> <li>- autre ?</li> </ul>	<p>O N O N O</p>
<p>50. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits disponibles sur les sites ? Si oui, selon quelles règles en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)</p>	<p>O</p> <p>Répartition homogène de la pénurie par site.</p>
<p>51. Plates-formes et BDD supportées ?</p>	<p>Oracle</p>
<p>52. Avez-vous développé une technologie pour accélérer les calculs d'optimisation ? Si oui, précisez laquelle Si oui, de quel ordre sont les temps de réponse (demi-journée, heures, minutes, secondes) ?</p>	<p>O</p> <p>Par algorithme génétique et méta-heuristique.</p> <p>De 5 à 60 minutes.</p>
<p>53. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux</p>	<p>En propre.</p>
<p>54. Avez-vous développé un mode de mise en oeuvre accélérée ? (O/N)</p>	<p>N</p>
<p>55. Coût de licence à partir de ?</p>	<p>5 000 €</p>
<p>56. Mode SaaS proposé ? Coût de location à partir de ?</p>	<p>O</p>
<p>57. Coût moyen d'un projet ?</p>	<p>De 15 000 € à 30 000 €</p>
<p>58. R.O.I. moyen ?</p>	<p>6 mois</p>
<p>59. Synthèse des principaux points forts de la solution</p>	<p>Démocratisation de la prévision.</p>
<p>60. Stratégie de développement pour 2016 / 2017</p>	<p>Développement de notre solution WMS axée PME et de notre APS</p>