**QUESTIONNAIRE AUTOMATISATION 2021**

|  |  |
| --- | --- |
| **Questions générales sur la société** | |
| 1. **NOM de la société** | BOWE SYSTEC FRANCE |
| 1. **Appartenance à un groupe** | BOWE GROUP |
| 1. Pays d’origine et date de création de la société | 01/04/1961 |
| 1. Localisation du siège de la société en France | Parc des Guillaumes  58, rue de Neuilly, Bâtiment A1  93133 Noisy-le-Sec cedex |
| 1. CA global en 2020   % du CA dans l’activité automatisation / mécanisation / systèmes de tri / AMR | Confidentiel |
| 1. CA France en 2020   % du CA dans l’activité automatisation / mécanisation / systèmes de tri / AMR | 21M€  40% |
| 1. Effectif global en 2021 | 1700 |
| 1. Effectif France en 2021   Effectif France du bureau d’étude | 76  8 |
| 1. Nombre de sites clients :  * dans le monde * en France | + 250 sites  +12 sites |
| 1. Principaux secteurs d’activité du portefeuille clients | E fullfiment, retail, Postale, Distribution |
| 1. Trois références clients en France (nom du client, secteur d’activité, type de produit) | COLIS PRIVE  COTE AZUR ROUTAGE  LA POSTE |
| 1. Trois projets emblématiques de ces dernières années (nom du client, secteur d’activité, type de produit) | LA POSTE : Mise en place d’une solution de tri colis pour la PPDC de Wissous => Technologie Trieur Horizonal Push Trays |
| 1. Faits marquants de la société en 2019-2020 (rachats, partenariats, nouveau produits…) | Acquisition de sociétés pour ajouter à notre offre :   * Convoyage * Pop-up-sorter * WMS-WCS * Pocker Sorter |
| 1. Stratégie de développement 2021-2022 (enrichissement de la gamme de produits, société, partenariats, développement géographique, etc.) | Plan stratégique 2023.  Croissance externe afin de compléter notre portfolio.  Mise en place de partenariat |
| **Questions sur vos systèmes d’automatisation, mécanisation, systèmes de tri et AMR** | |
| 1. Êtes-vous :  * Fabricant (O/N) * Revendeur (O/N). Si oui, précisez * Intégrateur (O/N) * Autre (précisez) | O  O, revendeur de solutions de Dumper/Basculeur et d’AGV  O  Solution également de WMS, WCS, RFID |
| 1. Précisez le nom de vos partenaires en France (fabricants, revendeurs, intégrateurs ou cabinets de conseil) | * MANERGO – CALJAN - UVO |
| **Votre gamme de produits comporte-t-elle des…** | |
| 1. **Convoyeurs (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Pour palettes ou colis ? * Spécificités / options (modulaire, basse consommation…) | Oui  Solution SGA  Pour colis et cartons  Convoyeur Eco 24 V multidirectionnels et haute capacité (+ 2500 colis/H)  Convoyeurs à bandes  Convoyeurs à rouleaux moteurs et libre |
| 1. **Carrousels / armoires rotatives (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options | Non |
| 1. **Transstockeurs / mini-load (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Pour palettes, cartons ou bacs ? * Spécificités / options (double profondeur…) | Non |
| 1. **Systèmes à navettes (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Pour palettes, cartons ou bacs ? * Spécificités / options | Non |
| 1. **Autre système de stockage automatisé (O/N)**  * Nom de l’offre * Spécificités / options | Non |
| 1. **Offre intégrée de stockage et de préparation automatisée (O/N)**  * Nom * Spécificités / options | Préparation Automatisée avec ligne d’alimentation et d’injection |
| 1. Quelles sont vos solutions s’inscrivant dans une **logique de Goods to Man** de préparation de commandes ? | OUI |
| 1. **Offre spécifique pour le** **Micro-fulfillment** (stockage préparation sur site décentralisé) (O/N) | NON |
| 1. **Postes de préparation spécifiques (O/N)**  * Pour colis, cartons ou palettes ? * Technologies spécifiques d’aide à la préparation de commandes (systèmes pick to light, puits de préparation…) * Précisez le nom de la gamme de produits | NON |
| 1. **Robots poly-articulés** de préparation de commandes (O/N)  * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options (cadence, charge, type d’objet préhensible…) | NON |
| 1. **Systèmes de palettisation de dé-palettisation (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options / moteur d’optimisation | NON |
| 1. **Systèmes de colisage ou d’emballage automatique (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options | Oui en intégration |
| 1. **Systèmes de tri (O/N)**  * Si oui, précisez (trieurs à sabots, bombay sorter, cross belt…) * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options (cadence, type d’objet manipulable…) | OUI/Fabricant  Différentes Technologies   * PUSH TRAY Sorter: Vertical et Horizontal   Dimension des unités : 100 X 100 mm à 800 X 600 mm.  Poids : 10g à 31,5 kg  Domaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique, articles industriels.  Vitesse : 4000 à 15000 Colis/H   * Shoe sorter :   Cadence jusqu’à 8.000 items par heure  Dimension des unités :  Poids :  Domaine d’application : e-commerce, postal, pharmaceutique, grande distribution   * Bombay sorter :   Cadence : Plus de 15000 coli/H  Dimension des unités : 800 X 600.  Double Bombay possible.  Poids : 10 kg  Domaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique, multimedia, reverse logistic   * Armsorter :   Dimension des unités : Colis Maxi 700 X 900 mm  Poids : 20 Kg  Capacité : Jusqu’à 2500 Colis/H  Domaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique,   * Push sorter :   Dimension des unités : Colis Maxi 600 X 400 mm  Poids : 15 Kg  Domaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique   * Popup sorter :   Dimension des unités : Colis Maxi 700 X 900 mm  Poids : 20 Kg  Capacité : Jusqu’à 5000 colis/H  Domaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique   * Pocket sorter :   Dimension des unités : Colis Maxi 500 X 400 mm  Poids : 2,5 Kg  Capacité : Jusqu’à 14400 Colis/H  Domaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique |
| 1. **Autres concepts de tri** (AMR, stockage ordonnancement…) (O/N) | NON |
| 1. **Systèmes de chargement / déchargement automatique** de camions / conteneurs (O/N)  * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options | OUI  Partenariat avec encamionneur CALJAN/UVO |
| 1. **Chariots automatisés de type AGV** **(Automatic Guided Vehicle) (O/N)**  * Chariots de manutention / chariots de préparation * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options | OUI  Partenariat avec Tugbot  Solution avec capteur Lidar et attelage universel pour chariot de type Roll. Capacité de Tractage : 300 Kg. Vitesse : jusqu’à 2m/s |
| 1. **AMR (Autonomous Mobile Robots) (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Pour cartons, bacs, étagères… ? * Poids de la charge transportable et de la charge tractable * Spécificités / options * Nom du fabricant de la plateforme mobile utilisée pour la navigation (si différent) | NON |
| 1. **Robots mobiles pour la préparation de commandes (O/N)**  * Nom de la gamme de produits * Spécificités / options (assistance à la préparation, préparation en autonomie totale…) | NON |
| 1. Solutions logicielles (O/N)  * WCS (O/N) * WMS (O/N) * Suite intégrée (O/N) * Précisez le nom de vos partenaires dans ce domaine en France | Oui  Oui  Oui  Oui  Solutions Bowe Systec |
| 1. Autres équipements en matière d’automatisation intralogistique (O/N)   Si oui, précisez | Mezzanine et plateforme |
| 1. Les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence | Orientation client  Fabricant, bureau d’études = flexibilité, rapidité  Intégration  Propre développement informatique = agilité  Puissance niveau groupe |
| 1. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N) | OUI |
| 1. Coût et ROI moyen d’un projet  * Exemples pour un ou deux systèmes donnés | NC |
| 1. Fourchette de délai entre la prise de commande et la mise en opération | Entre 3 mois et 18 mois |

***Merci de renvoyer ce questionnaire à*** [***julia.fustier@scmag.fr***](mailto:julia.fustier@scmag.fr)

***pour le JEUDI 11 MARS 2021***