**QUESTIONNAIRE AUTOMATISATION 2021**

|  |
| --- |
| **Questions générales sur la société** |
| 1. **NOM de la société**
 | BOWE SYSTEC FRANCE |
| 1. **Appartenance à un groupe**
 | BOWE GROUP |
| 1. Pays d’origine et date de création de la société
 | 01/04/1961 |
| 1. Localisation du siège de la société en France
 | Parc des Guillaumes58, rue de Neuilly, Bâtiment A193133 Noisy-le-Sec cedex |
| 1. CA global en 2020

% du CA dans l’activité automatisation / mécanisation / systèmes de tri / AMR | Confidentiel |
| 1. CA France en 2020

% du CA dans l’activité automatisation / mécanisation / systèmes de tri / AMR | 21M€40% |
| 1. Effectif global en 2021
 | 1700 |
| 1. Effectif France en 2021

Effectif France du bureau d’étude | 768 |
| 1. Nombre de sites clients :
* dans le monde
* en France
 | + 250 sites+12 sites |
| 1. Principaux secteurs d’activité du portefeuille clients
 | E fullfiment, retail, Postale, Distribution |
| 1. Trois références clients en France (nom du client, secteur d’activité, type de produit)
 | COLIS PRIVECOTE AZUR ROUTAGELA POSTE |
| 1. Trois projets emblématiques de ces dernières années (nom du client, secteur d’activité, type de produit)
 | LA POSTE : Mise en place d’une solution de tri colis pour la PPDC de Wissous => Technologie Trieur Horizonal Push Trays |
| 1. Faits marquants de la société en 2019-2020 (rachats, partenariats, nouveau produits…)
 | Acquisition de sociétés pour ajouter à notre offre :* Convoyage
* Pop-up-sorter
* WMS-WCS
* Pocker Sorter
 |
| 1. Stratégie de développement 2021-2022 (enrichissement de la gamme de produits, société, partenariats, développement géographique, etc.)
 | Plan stratégique 2023.Croissance externe afin de compléter notre portfolio.Mise en place de partenariat |
| **Questions sur vos systèmes d’automatisation, mécanisation, systèmes de tri et AMR** |
| 1. Êtes-vous :
* Fabricant (O/N)
* Revendeur (O/N). Si oui, précisez
* Intégrateur (O/N)
* Autre (précisez)
 | OO, revendeur de solutions de Dumper/Basculeur et d’AGVOSolution également de WMS, WCS, RFID |
| 1. Précisez le nom de vos partenaires en France (fabricants, revendeurs, intégrateurs ou cabinets de conseil)
 | * MANERGO – CALJAN - UVO
 |
| **Votre gamme de produits comporte-t-elle des…** |
| 1. **Convoyeurs (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour palettes ou colis ?
* Spécificités / options (modulaire, basse consommation…)
 | OuiSolution SGAPour colis et cartonsConvoyeur Eco 24 V multidirectionnels et haute capacité (+ 2500 colis/H)Convoyeurs à bandesConvoyeurs à rouleaux moteurs et libre |
| 1. **Carrousels / armoires rotatives (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | Non |
| 1. **Transstockeurs / mini-load (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour palettes, cartons ou bacs ?
* Spécificités / options (double profondeur…)
 | Non  |
| 1. **Systèmes à navettes (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour palettes, cartons ou bacs ?
* Spécificités / options
 | Non  |
| 1. **Autre système de stockage automatisé (O/N)**
* Nom de l’offre
* Spécificités / options
 | Non  |
| 1. **Offre intégrée de stockage et de préparation automatisée (O/N)**
* Nom
* Spécificités / options
 | Préparation Automatisée avec ligne d’alimentation et d’injection  |
| 1. Quelles sont vos solutions s’inscrivant dans une **logique de Goods to Man** de préparation de commandes ?
 | OUI |
| 1. **Offre spécifique pour le** **Micro-fulfillment** (stockage préparation sur site décentralisé) (O/N)
 | NON |
| 1. **Postes de préparation spécifiques (O/N)**
* Pour colis, cartons ou palettes ?
* Technologies spécifiques d’aide à la préparation de commandes (systèmes pick to light, puits de préparation…)
* Précisez le nom de la gamme de produits
 | NON |
| 1. **Robots poly-articulés** de préparation de commandes (O/N)
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options (cadence, charge, type d’objet préhensible…)
 | NON |
| 1. **Systèmes de palettisation de dé-palettisation (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options / moteur d’optimisation
 | NON |
| 1. **Systèmes de colisage ou d’emballage automatique (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | Oui en intégration |
| 1. **Systèmes de tri (O/N)**
* Si oui, précisez (trieurs à sabots, bombay sorter, cross belt…)
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options (cadence, type d’objet manipulable…)
 | OUI/FabricantDifférentes Technologies * PUSH TRAY Sorter: Vertical et Horizontal

Dimension des unités : 100 X 100 mm à 800 X 600 mm.Poids : 10g à 31,5 kgDomaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique, articles industriels.Vitesse : 4000 à 15000 Colis/H* Shoe sorter :

Cadence jusqu’à 8.000 items par heureDimension des unités : Poids : Domaine d’application : e-commerce, postal, pharmaceutique, grande distribution* Bombay sorter :

Cadence : Plus de 15000 coli/HDimension des unités : 800 X 600. Double Bombay possible.Poids : 10 kgDomaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique, multimedia, reverse logistic* Armsorter :

Dimension des unités : Colis Maxi 700 X 900 mmPoids : 20 KgCapacité : Jusqu’à 2500 Colis/HDomaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique, * Push sorter :

Dimension des unités : Colis Maxi 600 X 400 mmPoids : 15 KgDomaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique* Popup sorter :

Dimension des unités : Colis Maxi 700 X 900 mmPoids : 20 KgCapacité : Jusqu’à 5000 colis/HDomaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique* Pocket sorter :

Dimension des unités : Colis Maxi 500 X 400 mmPoids : 2,5 KgCapacité : Jusqu’à 14400 Colis/HDomaine d’application : e-commerce, textile, postal, pharmaceutique |
| 1. **Autres concepts de tri** (AMR, stockage ordonnancement…) (O/N)
 | NON |
| 1. **Systèmes de chargement / déchargement automatique** de camions / conteneurs (O/N)
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | OUIPartenariat avec encamionneur CALJAN/UVO |
| 1. **Chariots automatisés de type AGV** **(Automatic Guided Vehicle) (O/N)**
* Chariots de manutention / chariots de préparation
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | OUIPartenariat avec TugbotSolution avec capteur Lidar et attelage universel pour chariot de type Roll. Capacité de Tractage : 300 Kg. Vitesse : jusqu’à 2m/s |
| 1. **AMR (Autonomous Mobile Robots) (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour cartons, bacs, étagères… ?
* Poids de la charge transportable et de la charge tractable
* Spécificités / options
* Nom du fabricant de la plateforme mobile utilisée pour la navigation (si différent)
 | NON |
| 1. **Robots mobiles pour la préparation de commandes (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options (assistance à la préparation, préparation en autonomie totale…)
 | NON |
| 1. Solutions logicielles (O/N)
* WCS (O/N)
* WMS (O/N)
* Suite intégrée (O/N)
* Précisez le nom de vos partenaires dans ce domaine en France
 | OuiOuiOuiOuiSolutions Bowe Systec |
| 1. Autres équipements en matière d’automatisation intralogistique (O/N)

Si oui, précisez | Mezzanine et plateforme |
| 1. Les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence
 | Orientation clientFabricant, bureau d’études = flexibilité, rapiditéIntégrationPropre développement informatique = agilitéPuissance niveau groupe |
| 1. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)
 | OUI |
| 1. Coût et ROI moyen d’un projet
* Exemples pour un ou deux systèmes donnés
 | NC |
| 1. Fourchette de délai entre la prise de commande et la mise en opération
 | Entre 3 mois et 18 mois |

***Merci de renvoyer ce questionnaire à*** ***julia.fustier@scmag.fr***

***pour le JEUDI 11 MARS 2021***