Supply Chain MAGAZINE
Mai 2016

Pour vos appels d'offres

Systèmes d'automatisation de mécanisation et de robotisation

2e ÉDITION

ALSTEF Automation

Questions générales sur la société	
1. **NOM de la société**	ALSTEF Automation
2. **Appartenance à un groupe**	ALSTEF
3. Pays d'origine de la société	FRANCE
4. Localisation du siège de la société en France	Boigny-sur-Bionne (45)
5. Date de création de la société	1961
6. CA global 2015	54 860 K€
7. CA France 2015	30 400 K€
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100%
9. Effectif global 2016	250
10. Effectif France 2016	220
11. Effectif du bureau d'études	Entre 80 et 90
12. Nb de clients dans le monde	Plus de 250
13. Nb de clients en France	Plus de 200
14. Principaux secteurs de clientèle	Aéroports/industrie agroalimentaire/grande distribution
15. **Trois** dernières références clients, si possible en France et récentes **(**nom du client, secteur d'activité, type du produit)	XPOLogistics, prestataire logistique, stockage palettes Banque de France, service financier, stockage palettes e Pasquier, industrie agro, stockage palettes et préparatio
16. Faits marquants de la société en 2015	Progression du CA de 60%, deux commandes de plus de 10M€ dans le stockage palettes et la préparation de commande au colis.
Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri	
17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	 Oui Oui du produit Autostore Oui
Votre gamme de produits comporte-t-elle des…	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	OUI : gamme complète de convoyeurs pour palettes. Conception à base de profilés aluminium
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	OUI : Carrousels de tri pour les bagages
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	OUI : mécanique Dambach ou MIAS, pilotage ALSTEF développé sur automate Schneider ou Siemens
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	OUI : Navettes à fourche ou à convoyeurs avec ou sans levage pour les palettes
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de	OUI : solution Autostore pour la préparation à l'article Solution ALSTEF à base de navettes pour la

produits	préparation au colis
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	OUI : solution ALSTEF à base de robots pour les préparations à la couche et complément au colis par des opérateurs
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	OUI : intégration de produits du marché
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	OUI : intégration de produits du marché
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	OUI
31. Systèmes d'égrénage ?	
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	OUI : intégration de produits du marché
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	OUI : intégration de produits BA Systèmes
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	STOCKWARE
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	OUI : balancelles automotrices, intégration d'un produit italien
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	• Notre expertise dans la conception et la réalisation de solutions optimisées et innovantes de préparation de commandes au colis • La maitrise par nos équipes basées à Orléans de toutes les étapes de la conception • La fiabilité de nos équipements dont peuvent témoigner nos clients
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	OUI
38. Coût moyen d'un projet	Peut varier de 1M€ à plus de 20M€
39. ROI moyen d'un projet	Entre 4 et 7 ans
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	ALSTEF a doublé sa prise de commande en 2015 pour atteindre 90M€ ALSTEF va continuer à renforcer son expertise dans la préparation de commande au colis (avec ou sans robots). Dans le cadre de son plan Cap100M€, ALSTEF investi 3M€ pour augmenter ses capacités de production et s'engage dans un programme ambitieux de développement de ses équipes pour atteindre environ 250 collaborateurs en France d'ici la fin de l'année.
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de **trieurs à sabots** ou **shoe sorter** (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids	

possible des unités, les domaines d'application	
42. Systèmes de **bombay sorter** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	
43. Systèmes de **trieurs à plateaux inclinables** ou **tilt tray** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	OUI : intégration de trieurs BEUMER pour les systèmes de tri des bagages
44. Systèmes de **trieur à bandes transversales** ou **cross belt** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	OUI : intégration de trieurs FINMECCANICA pour les systèmes de tri des bagages
45. Systèmes de **trieurs à compartiments** ou **split tray** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
46. Systèmes de **trieurs à bande acier** ou à **bande glissante** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
47. Systèmes de **trieurs multi-niveaux** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	