

Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

**AUTOM@TIC
LOGISTIC**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	Autom@tiC LogistiC
2. Appartenance à un groupe	Groupe SAPF
3. Pays d'origine de la société	France
4. Localisation du siège de la société en France	Argentan (61)
5. Date de création de la société	Création en 2001 ; mise en location gérance de 2005 à 2014 ; reprise de l'activité en septembre 2015.
6. CA global 2015	NC – Reprise de l'activité en septembre 2015
7. CA France 2015	NC – Reprise de l'activité en septembre 2015
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100 %
9. Effectif global 2016	Groupe SAPF Division automatisation/robotisation : 80
10. Effectif France 2016	Groupe SAPF Division automatisation/robotisation : 80
11. Effectif du bureau d'études	8
12. Nb de clients dans le monde	Division Automatisation /robotisation : 1150
13. Nb de clients en France	1000 +
14. Principaux secteurs de clientèle	Industrie, Drive, E-commerce, Grande Distribution, plates-
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	<ul style="list-style-type: none"> • CAP DEPO (centre de distribution de produits optiques, p • Cotral (leader français de la protection auditive moulée) • Actibios (grossiste espagnol de produits pharmaceutiques)
16. Faits marquants de la société en 2015	Création de Mekalab (société de R&D), ALPHA, Hikari, validation 3 ^{ème} génération robot et 4 ^{ème} génération automate autorisant la diversification : Relance d'Automatic Logistic

Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	Nous concevons, fabriquons, commercialisons, installons et assurons le service après-vente de nos solutions (robots OMEGA et OMEGA+, automate APOTEKA, combiné OPTIMA, trieur ALPHA, HIKARI) ainsi que nos logiciels dont STOCKnPACK (WMS-WCS)
Votre gamme de produits comporte-t-elle des...	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	Nous réalisons nous-mêmes nos systèmes de convoyage. Il sont faits sur mesure pour chaque projet et sont pilotés par SMART DRIVE, logiciel de pilotage et d'optimisation du convoyage (I.A.).
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	Non
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	Non
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	Non
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	Oui
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	HIKARI (faible ou forte profondeur de stockage dynamique, LED multicolores)
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de	Automate (éjection électromagnétique) à l'unité (vitesse 160 produits/seconde)

produits	Robot de préhension multiréférences (chargement et délivrance automatique)
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	Notre robot n'est pas polyarticulé mais il est multiaxes . Motorisation autonome (plusieurs robots possibles/axe) Nous disposons de deux types de produits : le robot seul OMEGA (ou OMEGA+) ou le combiné OPTIMA (robot+automate)
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	Nous disposons de deux types de produits : l'automate seul APOTEKA ou le combiné OPTIMA (robot+automate)
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	Non
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	Non
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	Oui
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	A ce jour nous disposons d'ALPHA, système de tri automatique à l'unité de produits mis en vrac avec photo, identification, pesée et mesures automatiques
31. Systèmes d'engrenage ?	Non
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	Non
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	Non
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	STOCKnPACK
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	/
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	UNIVERSEL : tous types de conditionnement. Multiréférences UNITAIRE : préparation automatique de commandes à l'unité VITESSE : nous disposons des robots et automates les plus véloces du marché TRAÇABILITÉ et SÉCURISATION des flux garanties DEVELOPPEMENT INTERNE: adaptation aux besoins de nos clients
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	oui
38. Coût moyen d'un projet	Entre 50 k€ et 1,5 M€
39. ROI moyen d'un projet	Entre 18 et 48 mois
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Acquérir de la visibilité/notoriété sur nos marchés cibles et concrétiser les projets en cours. Internationalisation + ouverture d'entrepôts 100 % robotisés.
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	Non
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des	Non

unités, les domaines d'application	
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	Non
44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	Non
45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	Non
46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	Non
47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	Non
48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	ALPHA, système de tri automatique à l'unité de produits mis en vrac avec photo, identification, pesée et mesures automatiques.