

Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

**BEUMER
GROUP
FRANCE**

Questions générales sur la société	
1. NOM de la société	BEUMER Group France
2. Appartenance à un groupe	BEUMER Group
3. Pays d'origine de la société	Allemagne
4. Localisation du siège de la société en France	69500 Bron
5. Date de création de la société	1990
6. CA global 2015	>680M€ (CA du groupe)
7. CA France 2015	>20M€ (CA BEUMER Group France)
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100%
9. Effectif global 2016	>4000 personnes dans le monde (Groupe)
10. Effectif France 2016	45
11. Effectif du bureau d'études	3
12. Nb de clients dans le monde	Plus de 1000
13. Nb de clients en France	>70
14. Principaux secteurs de clientèle	Aéroports, courrier express, postal, grande distr
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Aéroports de Paris, Chronopost, Intermarché
16. Faits marquants de la société en 2015	Agrandissement du siège social du groupe Important contrat chez Aéroport de Paris pour un système de traitement de bagages 80 ans de la société BEUMER
Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri	
17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	Fabricant : produits fabriqués par notre maison mère Revendeur : revendeur des produits fabriqués par notre maison mère Intégrateur : Oui
Votre gamme de produits comporte-t-elle des...	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de	

produits	
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	BEUMER Robopac® et BEUMER paletpac®
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	BEUMER Robopac® et BEUMER paletpac®
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	BEUMER Stretch Hood®
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	Oui
31. Systèmes d'égrénage ?	Oui Automatic Parcel Singulator pour les colis Voir article joint
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	Système de déchargement semi-automatique: Parcel Picker® Voir communiqué de presse joint
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	
38. Coût moyen d'un projet	
39. ROI moyen d'un projet	
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	Rota sorter jusqu'à 15,000 articles par heure
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	Non
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	Oui Concept modulaire reposant sur des éléments standards Système d'entraînement : moteur linéaire synchrone Vitesse du trieur : 3m/sec Niveau sonore : 62 dB (A)

	<p>Longueur maximum des articles : 1 000 mm sur plateau simple ; 1 600 mm sur plateau double Largeur maximum des articles : 1 000 mm. Poids maximum des articles par plateau : 50 kg Inclinaison maximale : jusqu'à 10° sur sections droites et sections courbes, en option : conception spéciale des plateaux permettant une inclinaison légèrement supérieure Plage de température : entre 0° et +45° ; possibilité d'étendre la plage de température en ajoutant des éléments de chauffage/refroidissement. Cadence: en fonction de la configuration jusqu'à 60 000 it/h</p>
<p>44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>Oui Concept modulaire reposant sur des éléments standards Système d'entraînement : moteur linéaire synchrone Vitesse du trieur : 3m/sec Niveau sonore : 62 dB (A) Largeur maximum des articles: 800 mm . Longueur maximum des articles:1400 mm Poids maximum des articles: 30 kg sur une seule bande, jusqu'à 50 kg dans certaines applications. Inclinaison maximale : jusqu'à 10° sur sections droites et sections courbes, en option : conception spéciale des plateaux permettant une inclinaison légèrement supérieure Plage de température : entre 0° et +45° ; possibilité d'étendre la plage de température en ajoutant des éléments de chauffage/refroidissement Cadence: en fonction de la configuration jusqu'à 60 000 it/h</p>
<p>45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>Non</p>
<p>46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>Non</p>
<p>47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>Non</p>

<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>Non</p>
---	------------