

Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

**DISTRISORT
PROJECTS
BV**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	Distrisort Projects BV
2. Appartenance à un groupe	EUROSORT-DISTRISORT
3. Pays d'origine de la société	PAYS BAS
4. Localisation du siège de la société en France	
5. Date de création de la société	2003
6. CA global 2015	
7. CA France 2015	
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100%
9. Effectif global 2016	40
10. Effectif France 2016	
11. Effectif du bureau d'études	
12. Nb de clients dans le monde	>70
13. Nb de clients en France	5
14. Principaux secteurs de clientèle	Habillement, produits culturels (livres/DVD....), Accessoirs B2B, B2C, reverse
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	
16. Faits marquants de la société en 2015	

Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> O, intégration de composants complémentaires à la machine de tri (transitique/étiquetage et pesée automatique UVC et colis/dépose de BL, système d'emballage/ etc...) Nous fournissons des solutions clé en main, articulées autour de machines de tri.
--	--

Votre gamme de produits comporte-t-elle des...

18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	O, pour colis.
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	N
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	N
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	N

24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	N
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	N
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	O
31. Systèmes d'égrénage ?	N
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	N
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	Distrisoft
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O
38. Coût moyen d'un projet	
39. ROI moyen d'un projet	3 ans
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	O, Vitesse 1 m/s – capacité jusqu'à 28 800 plateaux/heure Poids produits de 50 g à 5 kg selon les machines Dimensions produits : 15x15x15 mm à 600x400x200 mm B2B,- porB2C, reverse logistic
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	

<p>44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	Voir bomb tray
<p>46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>Trieur pusher Capacité : 5 000 à 28 800 plateaux/heure Poids produits de 50 g à 10 kg Dimensions produits : 15x15x15 mm à 800x600x600 mm</p>