

Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

INTERROLL

Questions générales sur la société	
1. NOM de la société	INTERROLL SAS
2. Appartenance à un groupe	INTERROLL
3. Pays d'origine de la société	Suisse
4. Localisation du siège de la société en France	Saint Pol de Léon (29)
5. Date de création de la société	Groupe : 1959 France : 1968
6. CA global 2015	324 M€
7. CA France 2015	23 M€
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	15 %
9. Effectif global 2016	2300
10. Effectif France 2016	42
11. Effectif du bureau d'études	4
12. Nb de clients dans le monde	23000
13. Nb de clients en France	2300
14. Principaux secteurs de clientèle	Agroalimentaire – E-commerce – Distribution – Poste et Col
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	- Groupe Terrena (Via un intégrateur) – Agroalimentaire – T - Groupe Faurecia (Via un intégrateur) – Sous traitance auto - Groupe E. Leclerc (Via un intégrateur) – Plateforme de dis
16. Faits marquants de la société en 2015	Lancement d'une nouvelle gamme modulaire pour la transitique à destination des fabricants et intégrateurs de lignes de manutention – Installation d'un trieur Crossbelt mécanique haute cadence en agroalimentaire (zone non lavée)
Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri	
17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	O N N
Votre gamme de produits comporte-t-elle des...	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	N
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	Oui, Gamme MCP. Pour colis (cartons et bacs) – module de convoyage droit zone à zone / module courbe à bande ou à rouleaux / injecteur / transfert à 90° / Transfert haute cadence (HPD) / module de jonction / élévateur
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	N
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	O – Carton Wheel Flow et Carton Versi Flow. Solution de rails et nappes à galets, gravitaires, pour rayonnage de préparation de commande

24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	N
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	N
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	O – Trieur Crossbelt mécanique haute cadence jusqu'à 12 000 colis / heure.
31. Systèmes d'égrénage ?	N
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	N
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	N
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Solution pour stockage dynamique gravitaire de palettes. Solution compacte et économe pour le stockage de palettes
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	Présence internationale avec un standard technique et de qualité / Une offre de solution très étendue pour la transitique et le tri
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	N
38. Coût moyen d'un projet	-
39. ROI moyen d'un projet	-
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Fort d'une présence forte sur le marché, Interroll annonce clairement sa position d'acteur majeur alliant Service, qualité mais également confort d'utilisation et performances énergétiques.
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions	N

possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	
<p>44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>OUI / trieur Crossbelt mécanique, une offre unique de trieur crossbelt mécanique / il permet des cadences de tri allant jusqu'à 12000 colis / h. Sa conception lui permet une implantation ultra compacte. Il accepte des charges jusqu'à 35 Kg par chariot. Il est aussi bien utilisé dans le domaine postal, l'industrie agroalimentaire (hors zone lavée), le e-commerce, les plateformes de la grande distribution ... Grâce à sa conception mécanique, le trieur Interroll consomme très peu d'énergie, ne nécessite que très peu de maintenance. De plus avec seulement 68 dB, il offre un confort d'utilisation pour les opérateurs. Cumulés, tous ses avantages permettent d'annoncer des ROI rapides.</p>
<p>45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>Tri haute cadence grâce aux modules de transfert haute cadence (HPD) qui permet de dévier les colis d'une ligne de convoyage jusqu'à 3600 colis / heure / module</p>