Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

SSI SCHAEFER

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	SSI SCHAEFER SAS
2. Appartenance à un groupe	SSI SCHÄFER
3. Pays d'origine de la société	Allemagne
4. Localisation du siège de la société en France	Basse-Ham en Moselle (57)
5. Date de création de la société	1963
6. CA global 2015	-
7. CA France 2015	35 Millions
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	40%
9. Effectif global 2016	-
10. Effectif France 2016	35
11. Effectif du bureau d'études	3 en France + bureaux d'études des centres de compétences de SSI SCHÄFER en Allemagne, Suisse et Autriche
12. Nb de clients dans le monde	-
13. Nb de clients en France	-
14. Principaux secteurs de clientèle	Industrie automobile, agroalimentaire, pharmacie, équipement
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	- Longchamp, maroquinerie de luxe, convoyage, rayonnage - CNH, spécialiste des pièces détachées pour l'agriculture et - CERP Rouen, répartiteur pharmaceutique, site d'Irigny, i
16. Faits marquants de la société en 2015	- Lancement d'une nouvelle génération de navettes : un sh - Intégration des AGVs à intelligence distribuée de la société SSI SCHÄFER

Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	☐ ☐ ☐ ☐
Votre gamme de produits comporte-t-elle des...	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	☐ Pour palettes (PFT) et colis (FT+ et CFT)
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	☐
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	☐ , SCS (Schäfer Carousel System)
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	☐ , SMC et SCC
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	☐ , SOS (Schäfer Orbiter System) et Navette Intégration possible du SOS avec un transstockeur (Schaefer Lift and Run system) « SOS » pour palettes et « Navette » pour plateaux, bacs et cartons
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	☐ Pbl und Epick

24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O Pick-to-bucket (PTB), und Pick-to-Tote (PTT)
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O SSI SCHÄFER Robo-pick et SSI SCHÄFER Case picking (SCP)
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	O SSI SCHÄFER A-Frame
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	Compris dans le système SCP
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	Compris dans le système SCP
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	Lidding Machine (LIM) et Lidding and Adress insertion (LAI)
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	O
31. Systèmes d'égrénage ?	
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	O AGVs à intelligence distribuée et Weasel
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	WAMAS®
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Convoyeurs suspendus, Pick by Voice, Radio-Frequency-Picking, Order Verifier, postes de travail, rayonnages tous types , bacs et conteneurs
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	Modularité, complémentarité, innovation
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O
38. Coût moyen d'un projet	-
39. ROI moyen d'un projet	-
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	?
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N

<p>44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	O 1000 u/h
<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Batch Pick'n scan : trieuse 3 en 1 combinant le prélèvement de lots (batch), un contrôle complet automatisé par lecture de codes-barres (1D et 2D) et le tri consécutif des commandes des clients , 4500 articles/h, produits non coniques de dimensions maximales 260 x 180 x 180 mm • SCP : système de préparation de commande et de séquençage colis complets, tous formats :fardaux , caisses etc... , 1200-1600 colis/h