

*Pour vos appels d'offres*

**Systemes  
d'automatisation  
de mécanisation  
et de robotisation  
2<sup>e</sup> ÉDITION**

**UVO  
TECHNOLOGIES**

## Questions générales sur la société

1. <b>NOM de la société</b>	UVO Technologies France & Benelux
2. <b>Appartenance à un groupe</b>	FMH Conveyors (US)
3. Pays d'origine de la société	BE
4. Localisation du siège de la société en France	A venir
5. Date de création de la société	2000
6. CA global 2015	3.380.000
7. CA France 2015	1.050.000
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	80
9. Effectif global 2016	5
10. Effectif France 2016	2
11. Effectif du bureau d'études	1
12. Nb de clients dans le Benelux	600
13. Nb de clients en France	110
14. Principaux secteurs de clientèle	E-Commerce, retail, confection, ameublement, g
15. <b>Trois</b> dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	AMAZON, UPS, DHL
16. Faits marquants de la société en 2015	Systématiquement mettre l'accent sur l'ergonomie et la réduction de la pénibilité au travail

## Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	Distributeur FMH Conveyors (US) pour la France et le Benelux
<b>Votre gamme de produits comporte-t-elle des...</b>	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	FMH Conveyors : uniquement colis
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	FMH Conveyors, convoyeurs type BESTConnect, uniquement colis
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	N
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	N
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N

26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	N
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	N
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	N
31. Systèmes d'égrénage ?	N
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	FMH Conveyors : convoyeurs télescopiques Type BESTReach et convoyeurs flexibles motorisés Type BESTFlex
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	N
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	N
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	N
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	1) Convoyeurs qui correspondent aux besoins et à la spécificité du client 2) Pionniers en le domaine de systèmes et de convoyeurs autonomes, mobiles, modulaires, modifiables et reconfigurables sans l'intervention de techniciens ou d'automaticiens
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O
38. Coût moyen d'un projet	
39. ROI moyen d'un projet	30 à 55%
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Proposer des convoyeurs qui répondent aux spécificités de chaque client avec une constante càd réduire la pénibilité au travail
<b>Focus sur les systèmes de tri</b>	
41. Systèmes de <b>trieurs à sabots</b> ou <b>shoe sorter</b> (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
42. Systèmes de <b>bombay sorter</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
43. Systèmes de <b>trieurs à plateaux inclinables</b> ou <b>tilt tray</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
44. Systèmes de <b>trieur à bandes transversales</b> ou <b>cross belt</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N

<p>45. Systèmes de <b>trieurs à compartiments</b> ou <b>split tray</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>46. Systèmes de <b>trieurs à bande acier</b> ou à <b>bande glissante</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>47. Systèmes de <b>trieurs multi-niveaux</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N