Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

**VANDERLANDE
INDUSTRIES
FRANCE**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	VANDERLANDE INDUSTRIES FRANCE
2. Appartenance à un groupe	VANDERLANDE INDUSTRIES BV
3. Pays d'origine de la société	PAYS BAS
4. Localisation du siège de la société en France	RUNGIS
5. Date de création de la société	1949 – Vanderlande Hollande / 1969 – Vanderlande France
6. CA global 2015	1.2 milliards d'€
7. CA France 2015	50 mio€
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	51% - Messagerie et Automatisation Entrepôts 31% : Systèmes Bagages Aéroportuaire 18% : Services et Maintenance
9. Effectif global 2016	3900
10. Effectif France 2016	42
11. Effectif du bureau d'études	32% des effectifs
12. Nb de clients dans le monde	+ 600 références dans le secteur Bagage Aéroportuaire + 1000 références dans le secteur de la Distribution + 350 références dans le domaine de la Messagerie + 800 contrats de Maintenance
13. Nb de clients en France	
14. Principaux secteurs de clientèle	
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Leclerc Socamaine – Distribution alimentaire UPS Lyon – Messagerie Ciblex (Lyon, Roissy) – Messagerie TNT (Paris Nord, Wissous) - Messagerie
16. Faits marquants de la société en 2015	400 moi€de prise de commande pour dans la distribution alimentaire avec notre concept ACP

Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous :	
Fabricant (O/N)	☐
Revendeur (O/N). Si oui, précisez	☐
Intégrateur (O/N)	☐
Autre (précisez)	
Votre gamme de produits comporte-t-elle des...	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	☐ Convoyeur « .M » (dot M) pour colis Convoyeur « Palette » pour palettes
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	☐ Convoyeur « .M » (dot M) pour colis
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	☐
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	☐ Bacs : Gamme Miniloads Quickstore (simple mat, double mats, mats horizontaux, simple et double profondeurs, multi-préhenseurs) Palettes : Intégration de TK palettes, système de pilotage Vanderlande
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	☐ : pour bacs 3 technologies : HDS / Microshuttle / Adapto

23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	O : Pick-to-Light
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O : Gammes de stations de picking ergonomiques Pick@ease
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégration de robots et fourniture de systèmes de préhension et de logiciels Vanderlande
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégration de robots et fourniture de systèmes de préhension et de logiciels Vanderlande
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégration de modules de dé-palettisation à la couche
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégration de filmeuse automatique sous puits de palettisation
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	O
31. Systèmes d'égrénage ?	O, Applications transport et Intra logistique
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	O : Télescopiques à bande et télescopique à rouleaux
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	N
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	VISION, BEXT CS
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	Gamme solutions/produits très complète Ingénierie logistique des systèmes intégrés (analyse données, concept, simulation) Gestion et accompagnement projet : avant, pendant et post-réalisation
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O
38. Coût moyen d'un projet	8 mio€
39. ROI moyen d'un projet	
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Secteurs de la Distribution alimentaire, du Vêtement, de la Messagerie, de la Pièce détachée, de l'E-Com,
41.	
Focus sur les systèmes de tri	
42. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	O : Posisorter 4.000 à 9.000 c/h Tri pièces et colis en intra logistique et en transport
43. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	O : Traysorter 3.000 à 16.000 p/h Tri pièces et petits colis en intra logistique et en transport

<p>44. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application</p>	<p>O : Produit Helixorter (secteur du bagage aéroportuaire)</p>
<p>45. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>O : Crossorter 6.000 à 20.000 c/h Tri pièces et petits colis en intra logistique et en transport</p>
<p>46. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>O : Compaxorter 3.000 à 9.000 p/h Tri pièces et petits colis en intra logistique et en transport</p>
<p>47. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>N</p>
<p>48. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>N</p>
<p>49. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>O : Truxorter, technologie PoP-up 2.000 à 4.500 c/h Tri colis petite et moyenne cadences en intra logistique et en transport</p>