Supply Chain MAGAZINE
Mai 2016

Pour vos appels d'offres

Systèmes d'automatisation de mécanisation et de robotisation

2e ÉDITION

VIASTORE SYSTEMS

Questions générales sur la société	
1. **NOM de la société**	viastore SYSTEMS
2. **Appartenance à un groupe**	viastore SYSTEMS
3. Pays d'origine de la société	Maison mère en Allemagne avec une filiale en France
4. Localisation du siège de la société en France	Saint Jean de Braye
5. Date de création de la société	1991
6. CA global 2015	130 M€
7. CA France 2015	3 M€ (2014)
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100 % pour l'automatisation
9. Effectif global 2016	470
10. Effectif France 2016	20
11. Effectif du bureau d'études	40
12. Nb de clients dans le monde	3000
13. Nb de clients en France	62
14. Principaux secteurs de clientèle	Distribution spécialisée, Agro-Alimentaire, Pharma
15. **Trois** dernières références clients, si possible en France et récentes **(**nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Epeda – Cofel (Literie) Staubli (Industrie) Moulins Bourgeois (Agro-Alimentaire)
16. Faits marquants de la société en 2015	125e anniversaire avec le même actionnaire familial + 40% d'entrées de commandes Création de la société viastore SOFTWARE, éditeur et intégrateur WMS et intégrateur certifié SAP Logistic Solutions
Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri	
17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	 O N O
Votre gamme de produits comporte-t-elle des…	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	O Convoyeurs palette Convoyeurs colis Convoyeurs plateaux
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	O Convoyeur modulaire colis
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	O Partenariat avec la société Hänel
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	O Palettes (viapal) Colis et plateaux (viaspeed)
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	Navettes 2D (viaflex2) Navettes 3D (viaflex3) Pour bacs
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	O (pas de nom commercial)

24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O (cf navettes et mini-loads)
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O (viapick)
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	N
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O (pas de nom commercial)
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O (pas de nom commercial)
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	O (intégré)
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	N
31. Systèmes d'égrénage ?	O (intégré)
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	O (intégré)
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	Viadat MFC (Material Flow Controller)
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	Capacité d'analyse de données et de conception – consulting Neutralité vis-à-vis des technologies Equipes de conception, projet, service (y.c. 3x8) en France
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O (sociétés de montage)
38. Coût moyen d'un projet	3 M€
39. ROI moyen d'un projet	4 ans
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de **trieurs à sabots** ou **shoe sorter** (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
42. Systèmes de **bombay sorter** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
43. Systèmes de **trieurs à plateaux inclinables** ou **tilt tray** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions	N

possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	
44. Systèmes de **trieur à bandes transversales** ou **cross belt** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N
45. Systèmes de **trieurs à compartiments** ou **split tray** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N
46. Systèmes de **trieurs à bande acier** ou à **bande glissante** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N
47. Systèmes de **trieurs multi-niveaux** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N
48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N