

Pour vos appels d'offres

APS

**Logiciels de prévision et
de planification avancée
4^e ÉDITION**

DYNASYS

DynaSys DSCP

1. NOM de l'éditeur	DynaSys
2. Appartenance à un groupe	QAD Inc.
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1985
5. CA global 2015	295 M\$
6. CA France 2015	NC
7. Effectif global 2015	1.600
8. Effectif France 2015	60
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	70 clients (plus de 230 sites)
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	70 clients (plus de 350 sites)
11. 3 dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité)	LSDH (Agroalimentaire), Laboratoires Expanscience (Life Sciences), ARaymond (Automotive)
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Agroalimentaire, Biens de Grande Consommation (Cosmétique, Luxe, hygiène,...), Life Sciences, High Tech, Automotive, Industries, Distribution & Négoce
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	1.5 M
14. NOM de la solution APS	DynaSys DSCP
15. Dernière version	2015
16. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Espagnol, Italien, Allemand
17. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP, WMS, MES...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	ERP : QAD Enterprise Applications, SAGE ERP X3, SAP, Oracle, Microsoft, ... DynaSys DSCP est une suite modulaire et intégrée de Demand & Supply Chain Planning
18. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS : - Network Design (Simulation de réseau et de flux au niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes statistiques ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Prévisions avancée des promotions ? (O/N) - Gestion du Cycle de vie des produits ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de la distribution (DRP) ? (O/N) - Planification du transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - What if Scénarios ? (O/N) - S&OP (Sales & Operations Planning ou PIC) (O/N) - DDMRP (Demand Driven MRP) - Gestion d'alertes ? (O/N) - Indicateurs clefs de performance standard (O/N) - Big Data ? (O/N) - Autre ?	 O O O O O O Oui via partenariat Siemens O O Oui via la division Precision Software du groupe QAD N O O Partiellement, en cours d'adaptation O O N
19. L'APS gère-t-il nativement : - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des	 O O

Approvisionnements) (O/N) ? Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)	Accès direct à l'application et gestion des droits. Web Portal
20. La solution APS a-t-elle des déclinaisons : - PME/ PMI (O/N) ? - verticales par secteur (ex : agro-alimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ?	DynaSys DSCP s'adresse aux sociétés dont le CA est supérieur à 100 M€ Agroalimentaire, Biens de Grande Consommation (Cosmétique, Luxe, hygiène,...), Life Sciences, High Tech, Automotive, Industries, Distribution & Négoce
21. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?	Tout type de site (Clients, Fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux,...)
22. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses : - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ?	<input type="radio"/> <input type="radio"/> Emprunte Carbonne
23. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)	Le module est multi-unités (Délai, coûts, km, ...) et entièrement paramétrable dans l'outil. <input type="radio"/> Mondiale
24. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks : - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N)	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
25. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -	<input type="radio"/> Taux de service cibles, prévisions de ventes et incertitudes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, DLC (Date limites de Consommation), quantité mini, etc.
26. Les stocks de sécurité sont-ils : - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (Si oui, précisez les principaux)	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
27. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.	<input type="radio"/> Tous types de critères. Ils sont définis librement par l'utilisateur
28. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks	<input type="radio"/>

optimaux ? (O/N)	
29. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	 O O O O (Régression Polynomiale) O (Méthode Croston) (Box Jenking, modèle de Bass, loi de Poisson)
30. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	 N O N Choix automatique du meilleur algorithme de calcul (Focus Forecasting)
31. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	 O O O
32. Le module de prévisions gère-t-il en automatique : - les promotions ? (O/N) - une bibliothèque de profils de produits (lancements, fin de vie ...) ? (O/N) - les substitutions avec attributs d'une précédente référence/ famille ? (O/N) - des alertes pour indiquer des quantités exceptionnelles, des difficultés à calculer des prévisions fiables... (O/N)	 O O O O
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles « prédictifs » (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	O, Spécifique, sur demande du client
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)	O Clients dans le secteur pharmaceutique intégrant les données GERS, client dans les produits frais intégrant les impacts météorologiques
35. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - via une application cloud ? (O/N) - autre ?	 O O O O
36. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	O L'horizon est paramétrable par l'utilisateur

<p>37. Les prévisions de ventes élaborées en quantités peuvent-elles être valorisées en devise (€ \$...) ? (O/N)</p> <p>Ces prévisions peuvent-elles être élaborées en devises et converties automatiquement en quantités ? (O/N)</p>	<p>O</p> <p>O</p>
<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ? 	<p>Tous. Paramétrable</p> <p>Tous. Paramétrable</p> <p>Tous. Paramétrable</p>
<p>39. Lors d'une réunion de validation des prévisions (S&OP), peut-on faire des simulations à la hausse ou à la baisse dans l'outil et voir leur impact en temps réel ? (O/N)</p> <p>Si oui, précisez.</p>	<p>O</p> <p>Comparaison entre plusieurs scénarios sous forme de tableurs comme de graph : pessimistes, prudents, optimistes</p>
<p>40. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p>
<p>41. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N)</p> <p>Si non, précisez :</p>	<p>O</p>
<p>42. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>43. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<p>Capacité ressource (Machine, homme, outil), capacité de stock, disponibilité matières, péremption produits</p>
<p>44. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N)</p> <p>Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N)</p> <p>Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>O, Plusieurs niveaux possibles</p> <p>O</p> <p>Pas de limitation</p>
<p>45. Le logiciel est-il capable de séquencer en automatique de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N)</p> <p>Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.) ? (Précisez)</p>	<p>Oui via un partenariat avec la société Siemens</p> <p>Tous types de critères et pas de limitation sur le nombre de critères.</p> <p>Algorithmes personnalisables et paramétrables</p>
<p>46. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ?</p> <p>Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N)</p>	<p>Oui avec contrôle des contraintes</p> <p>Oui contrôle du séquençage des opérations.</p>

Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	Oui toutes les contraintes sont contrôlées à tous les niveaux de la gamme opératoire.
47. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)	Quantité fixe, optimisation dynamique
48. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur ? (O/N) - par famille de produit ? (O/N) - par transporteur ? (O/N) - par montant ? (O/N) - par poids ? (O/N) - par volume ? (O/N) - autre ? Si oui, précisez. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	Paramétrable O O O O O O Paramétrable Base de règles et optimisation des coûts
49. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? (O/N) - camion complet imposé ? (O/N) - minimum de commande ? (O/N) - barème quantitatif à optimiser ? (O/N) - planning de livraison ? (O/N) - autre ?	O O O O O
50. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits disponibles sur les sites ? Si oui, selon quelles règles en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	O Priorité, équilibrage
51. Plates-formes et BDD supportées ?	Windows, SQL Server, Oracle, DB2
52. Avez-vous développé une technologie pour accélérer les calculs d'optimisation ? Si oui, précisez laquelle Si oui, de quel ordre sont les temps de réponse (demi-journée, heures, minutes, secondes) ?	Oui, la technologie « Single Click Collaborative ». Selon le volume de données à traiter, le calcul peut prendre quelques secondes, minutes ou heures
53. Mode de mise en œuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre ou via des partenaires (Viseo, PwC, ISCS, Minerva)
54. Avez-vous développé un mode de mise en œuvre accélérée ? (O/N)	Oui à travers une solution pré-paramétrée nommée RTP (Ready To Plan) basé sur une méthodologie projet EOB (Easy On Boarding)
55. Coût de licence à partir de ?	Nous consulter
56. Mode SaaS proposé ? Coût de location à partir de ?	Oui, solution proposée en mode Cloud Nous consulter
57. Coût moyen d'un projet ?	Nous consulter
58. R.O.I. moyen ?	3-6 mois
59. Synthèse des principaux points forts de la solution	∅ Solution globale, intégrée et modulaire couvrant l'ensemble des maillons de la chaîne logistique : prévisions, planification de la distribution, de la production et des approvisionnements,

	<p>ordonnancement d'ateliers.</p> <ul style="list-style-type: none"> ǒ Solution nativement collaborative permettant l'optimisation et la simulation des données en temps réel à travers des algorithmes puissants. ǒ Mobilité : solution disponible en mode Web (DynaSys Web Portal) et en mode Cloud ǒ Ergonomie sans pareil couplée à une grande flexibilité pour une prise en main rapide par l'utilisateur.
<p>60. Stratégie de développement pour 2016 / 2017</p>	<ul style="list-style-type: none"> ǒ Poursuivre et renforcer le développement international (Europe, Amérique du Nord, Asie Pacifique) ǒ Renforcer la mobilité de nos solutions (Web Portal, Cloud) ǒ Renforcer le positionnement des solutions S&OP (Sales & Operations Planning) au niveau mondial