

APS

**Logiciels de prévision et
de planification avancée
4^e ÉDITION**

OM PARTNERS FRANCE

OMP Plus

1. NOM de l'éditeur	OM Partners France
2. Appartenance à un groupe	OM Partners
3. Pays d'origine de la société	Belgique
4. Date de création de la société	1985
5. CA global 2015	37.5 M€
6. CA France 2015	3,4 M€
7. Effectif global 2015	275
8. Effectif France 2015	13
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	150
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	650
11. 3 dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité)	Roquette (agro-alimentaire), Michelin (pneus), Albéa (plastique)
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	Industries semi-process : Chimie, pharmacie, biens de consommation, alimentation et boissons, produit laitiers,... Industries Mill Products : Papier et emballages, métal, plastique, revêtement de sols,...
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	10.000.000 (pas de limite formelle)
14. NOM de la solution APS	OMP Plus
15. Dernière version	6.03
16. Langues disponibles pour cette version	Toute langue : Version UNICODE
17. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP, WMS, MES...) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	Oui. OMP Plus est une suite en elle-même qui intègre en mémoire des fonctionnalités de planification capables de gérer tous les processus de planification de la Supply Chain. En plus, OMP Plus se connecte avec tous les acteurs ERP sur le marché. - Network Design (Simulation de réseau et de flux niveau macro) - PLM (Gestion du cycle de vie des produits) - Prévisions de ventes - Prévisions de ventes collaboratives - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) - Ordonnancement - Planification des approvisionnements - Planification de distribution (DRP) - Planification de transport - Planification des Ressources humaines - Available to Promise (ATP) - Capable to Promise (CTP) - SCEM (suivi des événements en temps réel avec alertes et proposition de scénarii d'action) - GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) - GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) - PIC (Plan Industriel et Commercial – S&OP) - Affectation de commandes à du matériel (p. ex. optimisation de découpe)
18. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS : - Network Design (Simulation de réseau et de flux au	O – OMP Plus

niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes statistiques ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Prévisions avancée des promotions ? (O/N) - Gestion du Cycle de vie des produits ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de la distribution (DRP) ? (O/N) - Planification du transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - What if Scénarios ? (O/N) - S&OP (Sales & Operations Planning ou PIC) (O/N) - DDMRP (Demand Driven MRP) - Gestion d'alertes ? (O/N) - Indicateurs clefs de performance standard (O/N) - Big Data ? (O/N) - Autre ?	O – OMP Plus O – OMP Plus O – OMP Plus O – OMP Plus O – OMP Plus O – OMP Plus O – OMP Plus N Voir ci-dessus.
19. L'APS gère-t-il nativement : - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des Approvisionnements) (O/N) ? Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées...)	O – OMP Plus O – OMP Plus Collaboratif et optimisation, EDI possible.
20. La solution APS a-t-elle des déclinaisons : - PME/ PMI (O/N) ? - verticales par secteur (ex : agro-alimentaire, textile...) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ?	Pas spécifiquement (Même solution) O – voir secteurs ci-dessus question 12.
21. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux...) – Précisez - ?	L'utilisateur peut définir autant de nœuds (dans sa Supply Chain) et de moyens de transport qu'il souhaite.
22. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses : - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ?	O O Simulations de coûts, de volumes, de devises, de taxes, de nouveaux produits, de nouveaux clients, ...
23. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km...) –précisez- Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale...)	Optimisation en maximisant les bénéfiques (marges) ou en minimisant les coûts. Reporting en coûts-bénéfiques, multi devise, en tonnage, en kilomètres, en heures, ... selon les choix de l'utilisateur. O Mondiale avec zooming vers le détail régional, voir dans le site de production-même.
24. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks : - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant	O

entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N)	O
25. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -	O Coûts de stockage, coûts d'immobilisation de capital, prévisions de vente et qualité de la prévision, volatilité, délais, tailles de lot (en production et en transport), coûts de démarrage de série, ...
26. Les stocks de sécurité sont-ils : - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (Si oui, précisez les principaux)	O, possible O, possible O, OMP plus calcule automatiquement les niveaux de stocks de sécurité sur la base des performances prévisionnelles, des délais de réapprovisionnement, des durées et des niveaux de services requis. Cette option prévoit également une prise en charge de produits nouveaux, irréguliers ou spéciaux (p. ex. exportations) dans les cas où les règles normales ne s'appliquent pas.
27. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.	Oui, tout critère possible pour chaque regroupement produit et/ou à chaque nœud dans la pyramide.
28. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks optimaux ? (O/N)	O
29. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	Oui Oui Oui Oui Oui (Croston) Lissage exponentiel simple, double, triple + modèle de lancement de produits nouveaux. Un système-Expert permet un choix optimal entre plusieurs modèles de prévision.
30. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	O, possible O O, possible
31. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	O O O

<p>32. Le module de prévisions gère-t-il en automatique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les promotions ? (O/N) - une bibliothèque de profils de produits (lancements, fin de vie ...) ? (O/N) - les substitutions avec attributs d'une précédente référence/ famille ? (O/N) - des alertes pour indiquer des quantités exceptionnelles, des difficultés à calculer des prévisions fiables... (O/N) 	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>
<p>33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles « prédictifs » (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)</p>	<p>Possible via customisation</p>
<p>34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)</p>	<p><input type="radio"/></p>
<p>35. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins ...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - via une application cloud ? (O/N) - autre ? 	<p>OMP Plus permettant un recueil et une diffusion par Intranet/Internet pour validation des prévisions.</p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p> <p>XLS</p>
<p>36. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin et par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?</p>	<p><input type="radio"/></p> <p>Au choix.</p>
<p>37. Les prévisions de ventes élaborées en quantités peuvent-elles être valorisées en devise (€ \$...) ? (O/N)</p> <p>Ces prévisions peuvent-elles être élaborées en devises et converties automatiquement en quantités ? (O/N)</p>	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>
<p>38. Quelles sont en standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année...) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines...) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols...) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution...) ? 	<p>Maille libre à définir, peut techniquement descendre à la seconde ...</p> <p>Libre à définir par l'utilisateur.</p> <p>Toutes les unités (générales ou par SKU) libre à définir par l'utilisateur.</p> <p>Pyramide libre à définir. Plusieurs pyramides simultanées possibles.</p>
<p>39. Lors d'une réunion de validation des prévisions (S&OP), peut-on faire des simulations à la hausse ou à la baisse dans l'outil et voir leur impact en temps réel ? (O/N) Si oui, précisez.</p>	<p><input type="radio"/> O, calcul performant et comparaison de scénarios possible</p>
<p>40. Le module de planification est-il :</p> <ul style="list-style-type: none"> - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N) 	<p><input type="radio"/></p> <p><input type="radio"/></p>

<p>41. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N) Si non, précisez :</p>	<p>Oui, PIC/PDP/CBN intégré.</p>
<p>42. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines...) ? (O/N)</p>	<p>O</p>
<p>43. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?</p>	<p>Contraintes sur les</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machines - Ressources secondaires (outillages et/ou personnel) - Magasins (warehouses) - Composants - Délais - Liens de transport - Campagnes - DLC / DLUO - Temps de maturation - Chevauchements des operations...
<p>44. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis...) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?</p>	<p>N</p> <p>O</p> <p>Pas de limite sur le nombre de niveaux.</p>
<p>45. Le logiciel est-il capable de séquencer en automatique de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.) ? (Précisez)</p>	<p>O</p> <p>Temps et coûts de changement, campagnes (« roue de production »), délais de livraison, priorités et coûts de machines et ressources, ...</p>
<p>46. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)</p>	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p>
<p>47. Quelles sont les politiques d'approvisionnement gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe ...)</p>	<p>Dynamic EOQ et/ou taille de lot minimale et/ou incrémentale et/ou fréquence fixe.</p>
<p>48. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ?</p> <ul style="list-style-type: none"> - par fournisseur ? (O/N) - par famille de produit ? (O/N) - par transporteur ? (O/N) - par montant ? (O/N) - par poids ? (O/N) - par volume ? (O/N) 	<p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p> <p>O</p>

- autre ? Si oui, précisez. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	Par attribut de produit ou de commande. Les deux
49. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? (O/N) - camion complet imposé ? (O/N) - minimum de commande ? (O/N) - barème quantitatif à optimiser ? (O/N) - planning de livraison ? (O/N) - autre ?	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> Contraintes de stockage
50. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits disponibles sur les sites ? Si oui, selon quelles règles en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin ...)	<input type="radio"/> Coût minimum ou marge maximale, position de stock en absolu ou en %, prévision initiale, qualité de prévision, chiffre d'affaires, ...
51. Plates-formes et BDD supportées ?	Microsoft, Oracle, SAP
52. Avez-vous développé une technologie pour accélérer les calculs d'optimisation ? Si oui, précisez laquelle Si oui, de quel ordre sont les temps de réponse (demi-journée, heures, minutes, secondes) ?	<input type="radio"/> Segmentation, multi-threading, parallel processing, chargement partiel ... En fonction de la complexité, du niveau de planification, du nombre et type de contraintes, du matériel informatique, ...
53. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	En propre ou par des intégrateurs. Accenture, Capgemini, Logexsoft (US), EnterChain (Russia), Wipro technologies
54. Avez-vous développé un mode de mise en oeuvre accélérée ? (O/N)	<input type="radio"/>
55. Coût de licence à partir de ?	Sur demande
56. Mode SaaS proposé ? Coût de location à partir de ?	<input type="radio"/> Sur demande
57. Coût moyen d'un projet ?	Sur demande
58. R.O.I. moyen ?	Sur demande
59. Synthèse des principaux points forts de la solution	Interface utilisateur. Intégration dans les autres fonctions de planification (p. ex le PIC). Connecteur standard SAP.
60. Stratégie de développement pour 2016 / 2017	Confidentiel