Supply Chain MAGAZINE

Mars 2016

Pour vos appels d'offres

APS

Logiciels de prévision et de planification avancée

4e ÉDITION

VIF

Suite Supply Chain Planning

1. **NOM de l'éditeur**	VIF
2. **Appartenance à un groupe**	non
3. Pays d'origine de la société	France
4. Date de création de la société	1981
5. CA global 2015	18,1 M€
6. CA France 2015	17,1 M€
7. Effectif global 2015	185
8. Effectif France 2015	170
9. Nombre de sites équipés en solutions APS en France	environ 120
10. Nombre de sites équipés en solutions APS à l'étranger	10
11. 3 dernières références utilisant la solution APS (nom du client, secteur d'activité)	MONIQUE RANOU (groupement Intermarché) Charcuterie INGREDIA, Poudres de lait CERELIA, Pâtes ménagères
12. Principaux secteurs d'activités de la base installée	100% agroalimentaire
13. Nombre maximum de SKU (Stock Keeping Units) gérées à ce jour chez vos clients	15.000
14. **NOM de la solution APS**	**Suite Supply Chain Planning**
15. Dernière version	v16
16. Langues disponibles pour cette version	Français, Anglais, Portugais
17. La solution APS est-elle intégrée à une suite plus vaste (ERP, WMS, MES…O) ? Si oui, quels sont les autres modules (nom + fonction) ?	La solution APS peut communiquer avec la suite ERP de VIF ou toute autre solution ERP du marché ou développement spécifique. .
18. Principaux modules/ fonctions couverts par l'APS : - Network Design (Simulation de réseau et de flux au niveau macro) (O/N) ? - Prévisions de ventes statistiques ? (O/N) - Prévisions de ventes collaboratives ? (O/N) - Prévisions avancée des promotions ? (O/N) - Gestion du Cycle de vie des produits ? (O/N) - Planification de production tactique sous contraintes (PDP) ? (O/N) - Ordonnancement ? (O/N) - Planification des approvisionnements ? (O/N) - Planification de la distribution (DRP) ? (O/N) - Planification du transport ? (O/N) - Planification des Ressources humaines ? (O/N) - What if Scénarios ? (O/N) - S&OP (Sales & Operations Planning ou PIC) (O/N) - DDMRP (Demand Driven MRP) - Gestion d'alertes ? (O/N) - Indicateurs clefs de performance standard (O/N) - Big Data ? (O/N) - Autre ?	 N O O O O O O O O O O O O N en veille active sur le sujet O O O
19. L'APS gère-t-il nativement : - la GPA (Gestion partagée des Approvisionnements) (O/N) ? - la GMA (Gestion mutualisée des	 O O

Approvisionnements) (O/N) ? Si oui, précisez comment (portail collaboratif, EDI, fonctions dédiées…)	 Fonctions de publication / récupération de données en lien avec clients/fournisseurs
20. La solution APS a-t-elle des déclinaisons : - PME/ PMI (O/N) ? - verticales par secteur (ex : agro-alimentaire, textile…) (O/N) ? Si oui, précisez lesquels SVP. - Autres ?	 O. Elle répond aux besoins des PME PMI mais aussi à ceux d'organisations plus complexes, multi-sites, multi-lingues ... Notre solution est exclusivement dédiée aux industriels agroalimentaires et leurs particularités
21. Dans le module de Network Design, quels types de sites peut-on modéliser : (fournisseurs, fabrication, entrepôts centraux, régionaux…) – Précisez - ?	sans objet
22. Dans le module de Network Design, peut-on opérer des simulations en fonction d'hypothèses : - d'ajout/suppression de site ? (O/N) - d'ajout/suppression de flux ? (O/N) - autre ?	sans objet O via le S&OP O via le S&OP
23. Dans le module de Network Design, dans quelles unités sont exprimés les résultats de la simulation ? (délais, coûts, km…) –précisez- Ce module est-il associé à une cartographie pour une représentation graphique des flux ? (O/N) Si oui, précisez le niveau de la cartographie (mondiale, continentale, nationale…)	sans objet
24. La solution optimise-t-elle la répartition des stocks : - dans un réseau multi sites ? (O/N) - dans un réseau multi niveaux (une hiérarchie existant entre les sites, ex : entrepôt central desservant des dépôts régionaux) ? (O/N)	 O O
25. La solution optimise-t-elle les niveaux de stocks à chaque nœud du réseau et pour chaque SKU (Référence stockée par site) ? (O/N) Quels paramètres prend-elle en compte (taux de service cibles, prévisions de ventes, stock mini/maxi, stock prévisionnel, délais de livraison, taille de lot, etc.) ? – Précisez -	Stock mini / maxi, taille de lot, prévisions de vente, DLC/DLUO, contrats date, délais process, …
26. Les stocks de sécurité sont-ils : - saisis manuellement par les utilisateurs ? (O/N) - importés en masse depuis un autre outil ? (O/N) - calculés automatiquement par le logiciel en fonction de divers paramètres (Si oui, précisez les principaux)	 O O O
27. Peut-on définir des politiques de stockage différenciées par catégorie ? (O/N) Si oui, selon quels critères (par famille produit, couple produit/client, couple produit/ fournisseur, zone géographique, etc.) Précisez.	O Par famille produit, par zone géographique
28. En fonction d'un taux de service cible tous produits confondus (ex : 95%), peut-on calculer dans l'outil un mix optimal de taux de service par catégories de produits, et en déduire des niveaux de stocks	N

optimaux ? (O/N)	
29. Le module de prévision de la demande comporte-t-il en standard les modèles statistiques suivants : - tendance ? (O/N) - saisonnier ? (O/N) - moyenne mobile ? (O/N) - régression linéaire ? (O/N) - erratique ? (O/N) - autre ?	 O O O O O - Croston O – modèle dédié agroalimentaire et possibilité de personnaliser les modèles disponibles
30. Le choix du modèle statistique est-il : - effectué systématiquement par l'utilisateur (O/N) ? - proposé par le système et modifiable par l'utilisateur (O/N) ? - imposé par le système (O/N) ? - autre ? Précisez	 N car peut être proposé par le système O N Modèle "auto-adaptatif"
31. Comment le module de prévisions gère-t-il les changements importants de modèle : - à la main, à l'initiative de l'utilisateur ? (O/N) - via une alerte invitant l'utilisateur à modifier de modèle ? (O/N) - en automatique (auto adaptatif) ? (O/N)	 O O O
32. Le module de prévisions gère-t-il en automatique : - les promotions ? (O/N) - une bibliothèque de profils de produits (lancements, fin de vie …) ? (O/N) - les substitutions avec attributs d'une précédente référence/ famille ? (O/N) - des alertes pour indiquer des quantités exceptionnelles, des difficultés à calculer des prévisions fiables… (O/N)	 O O O O
33. Le module de prévision gère-t-il en standard des modèles « prédictifs » (ex : consommation de pièces d'usure en fonction du cycle de vie d'un produit) ? (O/N)	N
34. Le module de prévision peut-il intégrer en standard des variables exogènes en automatique à partir d'un fichier (ex : données de panelistes, impact des variations de T° sur les ventes) ? (O/N)	O - Le logiciel peut intégrer des données exogènes
35. Comment le module de prévision recueille-t-il les données d'une population tierce (force de vente, filiales, magasins …) : - par intégration de fichiers à plat ? (O/N) - par saisie directement dans le module prévision ? (O/N) - via un portail web ? (O/N) - via une application cloud ? (O/N) - autre ?	 O O N O par web service
36. Le logiciel peut-il calculer une prévision de vente par produit, par magasin <u>et</u> par jour ? (O/N) Si oui, sur quel horizon ?	O, horizon paramétrable
37. Les prévisions de ventes élaborées en quantités peuvent-elles être valorisées en devise (€, $...) ?	O

(O/N) Ces prévisions peuvent-elles être élaborées en devises et converties automatiquement en quantités ? (O/N)	O
38. Quelles sont en standard : - les mailles de calcul des prévisions (jour, semaine, mois, année…) ? - l'horizon de calcul des prévisions (x semaines…) ? - les unités d'expression des prévisions possibles (UC, colis, euros, tonnes, cols…) ? - les axes prévus (produit, client, géographique, canal de distribution…) ?	Jour, Semaine, Mois semaine, Mois civil, Année Illimité UC, colis, euros, tonnes, cols… Nombre d'unités illimités Produit, client, géographique, canal de distribution…Nombre d'axes illimités
39. Lors d'une réunion de validation des prévisions (S&OP), peut-on faire des simulations à la hausse ou à la baisse dans l'outil et voir leur impact en temps réel ? (O/N) Si oui, précisez.	O Par exemple, impact industriel ou sur les appros stratégiques d'un réajustement des volumes de vente
40. Le module de planification est-il : - mono site de fabrication ? (O/N) - multi-sites ? (O/N)	 O O
41. Le module de planification s'appuie-t-il sur le concept de MRPII ? (PIC/ PDP/ CBN) (O/N) Si non, précisez :	O
42. Le module de planification travaille-t-il à capacité finie en tenant compte simultanément d'un grand nombre de contraintes (charges, RH disponibles, possibilités machines…) ? (O/N)	O
43. Quels types de contraintes est-il capable d'intégrer (détaillez SVP) ?	Capacitaire, objectifs de stock maxi, règles de priorité entre articles, …
44. Le plan généré porte-t-il uniquement sur un niveau de produit (ex : produits finis) ? (O/N) Ce plan peut-il être calculé et optimisé en standard simultanément sur plusieurs niveaux de nomenclatures (composants, semi-finis…) ? (O/N) Si oui, combien au maximum ?	Multi-niveaux O Illimité
45. Le logiciel est-il capable de séquencer en automatique de manière optimale les ordres de fabrication ? (O/N) Si oui, en tenant compte de quels types de critères (minimisation des temps de changement, roue de production, etc.) ? (Précisez)	O O avec de nombreux critères (route de production, cadenciers types …)
46. Si l'APS comporte un module d'ordonnancement, l'utilisateur peut-il simuler des changements en déplaçant un OF directement sur un graphique ? Dans ce cas, les opérations situées en amont (ex : recette, mélange) et en aval (ex : emballage) de cet OF sont-elles automatiquement déplacées en conséquence ? (O/N) Le logiciel génère-t-il des alertes en cas d'impossibilité à quelque niveau de la gamme opératoire que ce soit ? (O/N)	O O O
47. Quelles sont les politiques d'approvisionnement	Quantité économique de commande, réassort en un pour

gérées en standard ? (quantité économique de commande, réassort en un pour un, fréquence fixe …)	un, fréquence fixe, cadencier de réappro/fabrication ...
48. Quels sont les critères de regroupement possibles pour les commandes de réapprovisionnement ? - par fournisseur ? (O/N) - par famille de produit ? (O/N) - par transporteur ? (O/N) - par montant ? (O/N) - par poids ? (O/N) - par volume ? (O/N) - autre ? Si oui, précisez. Ces regroupements sont-ils effectués manuellement par l'utilisateur ou peuvent-ils être automatisés sur la base de règles pré-établies ?	 O O O O O O Manuel ou automatique
49. Le logiciel intègre-t-il les contraintes de livraison fournisseurs telles que : - délai ? (O/N) - camion complet imposé ? (O/N) - minimum de commande ? (O/N) - barème quantitatif à optimiser ? (O/N) - planning de livraison ? (O/N) - autre ?	 O O O O O
50. En cas de pénurie, le logiciel gère-t-il en standard le déploiement des produits disponibles sur les sites ? Si oui, selon quelles règles en standard ? (C.A. des points de ventes, prévision initiale par magasin …)	 O Règles de gestions différenciées déploiement de pénurie / excédents, priorisation entre sites, profil de la demande sur les sites aval, niveaux de stock cibles, …
51. Plates-formes et BDD supportées ?	Oracle, Progress, Java, Postgre SQL
52. Avez-vous développé une technologie pour accélérer les calculs d'optimisation ? Si oui, précisez laquelle Si oui, de quel ordre sont les temps de réponse (demi-journée, heures, minutes, secondes) ?	 O Calculs In memory Quelques secondes
53. Mode de mise en oeuvre (en propre, via des partenaires) ? Veuillez citer les principaux	Direct
54. Avez-vous développé un mode de mise en œuvre accélérée ? (O/N)	O
55. Coût de licence à partir de ?	Sur demande
56. Mode SaaS proposé ? Coût de location à partir de ?	O Sur demande
57. Coût moyen d'un projet ?	Sur demande
58. R.O.I. moyen ?	3 à 12 mois
59. Synthèse des principaux points forts de la solution	Prise en compte des contraintes métier du secteur agro-alimentaire Module de gestion des opérations commerciales intégré au module fond de rayon Facilité de mise en œuvre et de déploiement Ergonomie poussée Couverture de tous les processus du S&OP à l'ordonnancement
60. Stratégie de développement pour 2016 / 2017	Sur demande