**QUESTIONNAIRE AUTOMATISATION 2021**

|  |
| --- |
| **Questions générales sur la société** |
| 1. **NOM de la société**
 | ACTEMIUM LYON LOGISTICS |
| 1. **Appartenance à un groupe**
 | VINCI Energies |
| 1. Pays d’origine et date de création de la société
 | France1991 |
| 1. Localisation du siège de la société en France
 | 105 avenue Jean Jaurès 6960 OULLINS |
| 1. CA global en 2020

% du CA dans l’activité automatisation / mécanisation / systèmes de tri / AMR | 28M€100% |
| 1. CA France en 2020

% du CA dans l’activité automatisation / mécanisation / systèmes de tri / AMR | 28M€100% |
| 1. Effectif global en 2021
 | 113 |
| 1. Effectif France en 2021

Effectif France du bureau d’étude | 11380 |
| 1. Nombre de sites clients :
* dans le monde
* en France
 | Dans le monde : 140 (environ)En France : 110 (environ) |
| 1. Principaux secteurs d’activité du portefeuille clients
 | Messagerie & postal, Retail & e-commerce, grande distribution, industries |
| 1. Trois références clients en France (nom du client, secteur d’activité, type de produit)
 | SPARTOO / e-commerce : Conception, installation et maintenance d’une installation de préparation de commande pour assurer la logistique de SPARTOO (chaussures & accessoires) pour une capacité de 1 100 colis/h.[<https://www.youtube.com/watch?v=Um_gow8Z88A>](https://www.youtube.com/watch?v=Um_gow8Z88A)XPO Carrefour / grande distribution : Pour le compte du prestataire logistique XPO, Actemium a mis au point un nouveau système « pick & put to light » permettant d’optimiser la préparation de commandes sur palettes.<https://www.youtube.com/watch?v=c7IbH4woblE>Colissimo (La Poste) / messagerie : La totalité des sites de tri de colis en France (un vingtaine environ) utilisent au minimum notre logiciel WCS de pilotage informatique, et au maximum ont été entièrement réalisés par l’entreprise.<https://www.youtube.com/watch?v=9Sle16QA54o> |
| 1. Trois projets emblématiques de ces dernières années (nom du client, secteur d’activité, type de produit)
 | Pour le compte de Showroomprive, Actemium a installé une machine de tri de type trieur dual-split tray. Il s’agit de réaliser le tri selon deux passes, pour traiter des lots pouvant contenir jusqu’à 4 000 références. Le WCS SpeedPack® assure la gestion des EDI et des flux physiques de façon ergonomique. La solution put-to-light, et son système d’afficheurs, facilite également les actions de contrôle et de comptage. Enfin, l’identification des articles assure une traçabilité optimale, pour une optimisation du pré colisage jusqu’au tri par transporteur.Depuis plus de 10 ans, Actemium installe des systèmes intralogistiques, convoyeurs, trieurs, identification RFID, préparation de commandes dans les 3 entrepôts du Groupe ETAM, en France.En 2021, la SCACHAP, Société Centrale d’approvisionnement Charente Poitou d’E.Leclerc, poursuit sa collaboration historique avec Actemium Lyon Logistics en lui confiant l’installation d’un trieur cross belt dans un nouveau bâtiment situé à Ruffec (16), dont la construction vient d’être lancée.En 2021, 4 systèmes d’automatisation de « Drive » sont en cours de réalisation pour un acteur de la grande distribution. |
| 1. Faits marquants de la société en 2019-2020 (rachats, partenariats, nouveau produits…)
 | Une des compétences majeures de l’entreprise a toujours été l’intégration de trieurs haute cadence. En 2020, notre partenariat avec Interroll a occasionné la commande simultanée de 4 trieurs verticaux de type cross-belt pour quatre clients de secteurs d’activité différents.Pour la première fois, l’entreprise Actemium Lyon Logistics a développé et installé son système de shuttle utilisé pour la livraison des commandes Drive.  |
| 1. Stratégie de développement 2021-2022 (enrichissement de la gamme de produits, société, partenariats, développement géographique, etc.)
 | Compte tenu de la croissance de l’entreprise ces dix dernières années (à deux chiffres), notre stratégie de développement consiste à s’appuyer sur le réseau Actemium et ses 400 entreprises dans 51 pays, pour déployer les concepts des systèmes intralogistiques conçus et produits dans le centre de Lyon.  |
| **Questions sur vos systèmes d’automatisation, mécanisation, systèmes de tri et AMR** |
| 1. Êtes-vous :
* Fabricant (O/N)
* Revendeur (O/N). Si oui, précisez
* Intégrateur (O/N)
* Autre (précisez)
 | Fabricant : oui Revendeur : nonIntégrateur : oui |
| 1. Précisez le nom de vos partenaires en France (fabricants, revendeurs, intégrateurs ou cabinets de conseil)
 | / |

|  |
| --- |
| **Votre gamme de produits comporte-t-elle des…** |
| 1. **Convoyeurs (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour palettes ou colis ?
* Spécificités / options (modulaire, basse consommation…)
 | Oui* Convoyeurs Actemium
* Palettes et colis
* Produits standards, jusqu’à des capacités colis de 3600/h
 |
| 1. **Carrousels / armoires rotatives (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | Non |
| 1. **Transstockeurs / mini-load (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour palettes, cartons ou bacs ?
* Spécificités / options (double profondeur…)
 | Non |
| 1. **Systèmes à navettes (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour palettes, cartons ou bacs ?
* Spécificités / options
 | Oui* Shuttle Actemium
* Bacs jusqu’à 45kg
 |
| 1. **Autre système de stockage automatisé (O/N)**
* Nom de l’offre
* Spécificités / options
 | Non |
| 1. **Offre intégrée de stockage et de préparation automatisée (O/N)**
* Nom
* Spécificités / options
 | Oui* Combinaison des shuttles et convoyeurs Actemium
 |
| 1. Quelles sont vos solutions s’inscrivant dans une **logique de Goods to Man** de préparation de commandes ?
 | Oui* Combinaison des shuttles et convoyeurs Actemium
 |
| 1. **Offre spécifique pour le** **Micro-fulfillment** (stockage préparation sur site décentralisé) (O/N)
 | Non |
| 1. **Postes de préparation spécifiques (O/N)**
* Pour colis, cartons ou palettes ?
* Technologies spécifiques d’aide à la préparation de commandes (systèmes pick to light, puits de préparation…)
* Précisez le nom de la gamme de produits
 | Oui* « Pick to light » pour préparation de commandes optimisées pour colis détails
* « Pick & put to light » pour préparation de commandes depuis de palettes mères mono-référence sur des palettes filles hétérogènes
* « Flight sense » pour le détrompage de la préparation de commandes en casier dynamique
 |
| 1. **Robots poly-articulés** de préparation de commandes (O/N)
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options (cadence, charge, type d’objet préhensible…)
 | Oui* Robot collaboratif pour la dépose de bon de livraison
 |
| 1. **Systèmes de palettisation de dé-palettisation (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options / moteur d’optimisation
 | Oui* Solution universelle non déposée
 |
| 1. **Systèmes de colisage ou d’emballage automatique (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | Non |
| 1. **Systèmes de tri (O/N)**
* Si oui, précisez (trieurs à sabots, bombay sorter, cross belt…)
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options (cadence, type d’objet manipulable…)
 | Oui* « Speed sort » est le nom de notre solution de tri automatisé capable de piloter des trieurs de type Shoe-sorter, Cross-belt, Bombay, Push-tray, Sweep-belt…
 |
| 1. **Autres concepts de tri** (AMR, stockage ordonnancement…) (O/N)
 | Non |
| 1. **Systèmes de chargement / déchargement automatique** de camions / conteneurs (O/N)
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | Non |
| 1. **Chariots automatisés de type AGV** **(Automatic Guided Vehicle) (O/N)**
* Chariots de manutention / chariots de préparation
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options
 | Oui* Nous intégrons différents systèmes d’AGV en fonction des cadences requises et des besoins clients
 |
| 1. **AMR (Autonomous Mobile Robots) (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Pour cartons, bacs, étagères… ?
* Poids de la charge transportable et de la charge tractable
* Spécificités / options
* Nom du fabricant de la plateforme mobile utilisée pour la navigation (si différent)
 | Oui* Nous intégrons différents systèmes d’AMR en fonction des cadences requises et des besoins clients
 |
| 1. **Robots mobiles pour la préparation de commandes (O/N)**
* Nom de la gamme de produits
* Spécificités / options (assistance à la préparation, préparation en autonomie totale…)
 | Oui* Nous intégrons différents robots mobiles pour la préparation de commandes, en fonction des cadences requises et des besoins clients
 |
| 1. Solutions logicielles (O/N)
* WCS (O/N)
* WMS (O/N)
* Suite intégrée (O/N)
* Précisez le nom de vos partenaires dans ce domaine en France
 | Oui* WCS: «Speed sort», « Speed Parcel», « Speed Drive», …
* WMS non, traité en partenariat (Reflex, BK Systèmes)
 |
| 1. Autres équipements en matière d’automatisation intralogistique (O/N)

Si oui, précisez | Non |
| 1. Les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence
 | 1. Le maillage des 400 entreprises dans 51 pays nous permettant une approche locale pour l’installation et la maintenance
2. Notre WCS, berceau de l’entreprise, déployé sur approximativement 150 sites développé dans un concept open-sources et endurci pour permettre une exploitation industrielle.
3. Le positionnement de nos confrères étrangers sur le marché Français intéressés à couvrir de gros projets mais très éloignés pour en faire la maintenance et les petites évolutions nous a conduit à créer **une offre de retrofit.** Elle vise à remplacer les systèmes de contrôle-commande par notre WCS open-sources et à garder la mécanique en place.
 |
| 1. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)
 | Oui, à l’aide des nombreuses entités Actemium réparties en France et à l’international |
| 1. Coût et ROI moyen d’un projet
* Exemples pour un ou deux systèmes donnés
 | Le coût moyen est de l’ordre de 5M€, le ROI est de l’ordre de 24 mois |
| 1. Fourchette de délai entre la prise de commande et la mise en opération
 | Le délai moyen est de 9 mois. |