

*Pour vos appels d'offres*

**Systemes  
d'automatisation  
de mécanisation  
et de robotisation  
2<sup>e</sup> ÉDITION**

**BA SYSTEMES**

## Questions générales sur la société

1. <b>NOM de la société</b>	BA Systèmes
2. <b>Appartenance à un groupe</b>	/
3. Pays d'origine de la société	France
4. Localisation du siège de la société en France	9 route de Chavagne, 35310 Mordelles
5. Date de création de la société	1975
6. CA global 2015	22 M€
7. CA France 2015	15.5 M€
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100 %
9. Effectif global 2016	200
10. Effectif France 2016	200
11. Effectif du bureau d'études	25%
12. Nb de clients dans le monde	300
13. Nb de clients en France	250
14. Principaux secteurs de clientèle	Agroalimentaire, embouteillage, papier/imprimerie, emba
15. <b>Trois</b> dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Philip Morris (Industrie du tabac - Suisse) Thyssen (Équipementier automobile - France) Andros (Agro-alimentaire, purée & compotes de fruits - F
16. Faits marquants de la société en 2015	Partenariat mondial avec GEBO CERMEX pour la fourniture de solutions intralogistiques complètes BA Systèmes fête ses 40 ans Renouvellement de la confiance des Papeteries de Clairefontaine (France), Merck (Suisse) et Friesland Campina (Pays-Bas)

## Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	Fabricant d'équipements de manutention et de robotique Intégrateur de systèmes logistiques globaux
--	---

### Votre gamme de produits comporte-t-elle des...

18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	

25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	Robmarket Stamina
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	
31. Systèmes d'égrénage ?	
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	GF : Gerbeurs frontaux robotisés
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	La gamme d'AGV BA Systèmes comprend : <ul style="list-style-type: none"> <li>- GL, gerbeurs à longerons</li> <li>- GF, gerbeurs frontaux</li> <li>- CM, convoyeurs motorisés</li> <li>- GT, tridirectionnels</li> <li>- GLR, gerbeurs à longerons rétractables</li> <li>- Chariots spécifiques</li> </ul>
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	AGV Manager, suite logicielle pilotant les flottes de chariots automatiques (AGV) et s'interfaçant à différents périphériques de types automates, terminaux, ERP.
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Suite logicielle AGV Manager : option WMS
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Offre complète de systèmes logistiques à base de chariots automatiques associés à une suite logicielle de pilotage et de gestion</li> <li>2. Analyse et expertise logistique</li> <li>3. Engagement de performance auprès de nos clients et approche TCO</li> </ol>
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	Oui
38. Coût moyen d'un projet	Nos projets vont de 200 K€ à plusieurs millions. Le coût moyen se situe entre 600 et 800 K€
39. ROI moyen d'un projet	2 à 3 ans
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Élargissement de la gamme de produits et poursuite du développement à l'international
<b>Focus sur les systèmes de tri</b>	
41. Systèmes de <b>trieurs à sabots</b> ou <b>shoe sorter</b> (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	
42. Systèmes de <b>bombay sorter</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des	

unités, les domaines d'application	
<p>43. Systèmes de <b>trieurs à plateaux inclinables</b> ou <b>tilt tray</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application</p>	
<p>44. Systèmes de <b>trieur à bandes transversales</b> ou <b>cross belt</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>45. Systèmes de <b>trieurs à compartiments</b> ou <b>split tray</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>46. Systèmes de <b>trieurs à bande acier</b> ou à <b>bande glissante</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>47. Systèmes de <b>trieurs multi-niveaux</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	