Supply Chain MAGAZINE
Mai 2016

Pour vos appels d'offres

Systèmes d'automatisation de mécanisation et de robotisation

2e ÉDITION

BLUEBOTICS

Questions générales sur la société	
1. **NOM de la société**	BlueBotics SA
2. **Appartenance à un groupe**	-
3. Pays d'origine de la société	Suisse
4. Localisation du siège de la société en France	-
5. Date de création de la société	2001
6. CA global 2015	2MEUR
7. CA France 2015	-
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100%
9. Effectif global 2016	15
10. Effectif France 2016	-
11. Effectif du bureau d'études	10
12. Nb de clients dans le monde	>30
13. Nb de clients en France	>3
14. Principaux secteurs de clientèle	Fabricants de Automated Guided Vehicles (AGVs)
15. **Trois** dernières références clients, si possible en France et récentes **(**nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Cimcorp, Canada, automatisation production pneus, Indumont, Suisse, automatisation production, AGV SEP Logistik, Allemagne, gestion du stock, tracking
16. Faits marquants de la société en 2015	
Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri	
17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	Nous sommes fabricants du système de navigation ANT® pour l'automatisation de Automated Guided Vehicles (AGVs).
Votre gamme de produits comporte-t-elle des…	
18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	-
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	-
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	-
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	-
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	-
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	-
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	-
25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de	-

produits	
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	-
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	-
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	-
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	-
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	-
31. Systèmes d'égrénage ?	-
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	-
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	Nous développons, produisons et commercialisent la solution de navigation ANT®.
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	-
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	-
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	ANT® utilise directement les capteurs de sécurité, ce qui permet de travailler sans infrastructure additionnelle (pas de câble inductif, ligne peinte au sol, ligne magnétique, réflecteurs pour triangulation). Grâce à cette caractéristique, ANT® est extrêmement facile à installer et flexible à l'utilisation rendant les AGV économique.
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	Non, ce sont les fournisseurs d'AGV.
38. Coût moyen d'un projet	-
39. ROI moyen d'un projet	-
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Croissance par acquisition de nouveaux clients / fournisseurs d'AGV.
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de **trieurs à sabots** ou **shoe sorter** (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	-
42. Systèmes de **bombay sorter** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	-
43. Systèmes de **trieurs à plateaux inclinables** ou **tilt tray** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	-
44. Systèmes de **trieur à bandes transversales** ou	-

cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des - unités, le domaine d'application	
45. Systèmes de **trieurs à compartiments** ou **split tray** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	-
46. Systèmes de **trieurs à bande acier** ou à **bande glissante** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	-
47. Systèmes de **trieurs multi-niveaux** (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	-
48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	-