Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

CRAI

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	CRAI
2. Appartenance à un groupe	
3. Pays d'origine de la société	France
4. Localisation du siège de la société en France	DOUAI
5. Date de création de la société	2014
6. CA global 2015	350000
7. CA France 2015	350000
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	50%
9. Effectif global 2016	5
10. Effectif France 2016	5
11. Effectif du bureau d'études	2
12. Nb de clients dans le monde	
13. Nb de clients en France	50
14. Principaux secteurs de clientèle	AUTOMOBILE – LOGISTIQUE – DIVERSES
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	100M DE CONVOYEUR AUTOMOTISE CHEZ FAU CONVOYEURS ETAGES CHEZ FAURECIA GUIDAGE LINEAIRE POUR PREHENSION DE LA
16. Faits marquants de la société en 2015	

Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	☐ Revend & Integre les composants ROSE KRIEGER ☐
--	--

Votre gamme de produits comporte-t-elle des...

18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	OUI GAMME CB4080 INTEGRATION DE LA MARQUE INTERROLL POUR TOUT TYPE DE PRODUITS
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	O – CB4080 – CRAI SPECIALISE DANS LE MODULAIRE VIA LES PROFILS ALUMINIUM TOUT EST REALISE A BASE DE PROFILS ALUMINIUM
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	N
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	N
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	N
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N

25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	N
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	N
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	N
31. Systèmes d'égrénage ?	N
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	N
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	L'intégration de systèmes qui répondent parfaitement au besoin du client, en proposant une solution personnalisée. La réactivité d'une PME, et la proximité de nos équipes
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	Oui
38. Coût moyen d'un projet	Variable
39. ROI moyen d'un projet	
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Developpement d'intégration de la gamme de convoyeurs INTERROLL
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	n
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ?	N

<p>Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	
<p>45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N
<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	N