

*Pour vos appels d'offres*

**Systemes  
d'automatisation  
de mécanisation  
et de robotisation  
2<sup>e</sup> ÉDITION**

**DEMATIC  
FRANCE**

## Questions générales sur la société

1. <b>NOM de la société</b>	DEMATIC France SAS
2. <b>Appartenance à un groupe</b>	DEMATIC Group
3. Pays d'origine de la société	Allemagne
4. Localisation du siège de la société en France	Bussy Saint Georges
5. Date de création de la société	1880 (Manesmann Dematic)
6. CA global 2015	>1.5 Mdrs €
7. CA France 2015	35 M€
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	100%
9. Effectif global 2016	>5000
10. Effectif France 2016	120
11. Effectif du bureau d'études	-
12. Nb de clients dans le monde	>10000
13. Nb de clients en France	>200
14. Principaux secteurs de clientèle	Ecom, Grande Distribution, Distribution détail, Industrie A
15. <b>Trois</b> dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	Leclerc, Auchan, La Redoute
16. Faits marquants de la société en 2015	Progression du chiffre d'affaire de 100%

## Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	 O N O
--	-----------------

### Votre gamme de produits comporte-t-elle des...

18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	O, convoyeur colis MCS, et palettes BK25
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	O, convoyeur colis MCS, et palettes BK25
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	N
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	O, SRM palettes 1200Kg – 1500Kg/15-50m haut O, Miniload colis, ML10-14-20-25/ 50Kg – 30 haut
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	O, Multishuttle navette colis O, navette palette
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	O
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O, Multishuttle, Rapit Pick

25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O, robot de préparation à couche
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	N
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O, Robot AMCAP de préparation de palette hétérogène
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O, par intégration, robot polyarticulé
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	N, intégration gamme B+ ou autre
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	O, XBelt sorter, Shoe sorter, Pocket Sorter, Bombay sorter, case sorter
31. Systèmes d'égrénage ?	? singulateur :O
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	O
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	DC Director
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Multishuttle FLEX, ErgoPAL
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	Intégration global de système complexe Flux par m3 très élevé R&D de 70M€/an
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O
38. Coût moyen d'un projet	10M€
39. ROI moyen d'un projet	1 à 8 ans
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Multishuttle, robotique pour préparation détail, informatique Gestion de Production Logistique, AGV, Pocket Sorter full auto, Transtockeur palette ultra léger de nouvelle génération
<b>Focus sur les systèmes de tri</b>	
41. Systèmes de <b>trieurs à sabots</b> ou <b>shoe sorter</b> (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	O, cadence élevée et secrète
42. Systèmes de <b>bombay sorter</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	O, cadence élevée et secrète
43. Systèmes de <b>trieurs à plateaux inclinables</b> ou <b>tilt tray</b> (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	O, cadence élevée et secrète

<p>44. Systèmes de <b>trieur à bandes transversales</b> ou <b>cross belt</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>O, cadence élevée et secrète</p>
<p>45. Systèmes de <b>trieurs à compartiments</b> ou <b>split tray</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>O, cadence élevée et secrète</p>
<p>46. Systèmes de <b>trieurs à bande acier</b> ou à <b>bande glissante</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>N</p>
<p>47. Systèmes de <b>trieurs multi-niveaux</b> (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	<p>O, cadence élevée et secrète</p>
<p>48. Autres types de systèmes (O/N) ?  Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application</p>	