

Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

**EISENMANN
FRANCE**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	EISENMANN France
2. Appartenance à un groupe	EISENMANN SE
3. Pays d'origine de la société	Allemagne
4. Localisation du siège de la société en France	Croissy sur Seine
5. Date de création de la société	04.03.1996
6. CA global 2015	3 850 879 € en 2014
7. CA France 2015	
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	5%
9. Effectif global 2016	3600
10. Effectif France 2016	10
11. Effectif du bureau d'études	
12. Nb de clients dans le monde	
13. Nb de clients en France	
14. Principaux secteurs de clientèle	
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	CALBERSON GEODIS
16. Faits marquants de la société en 2015	

Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
--	--

Votre gamme de produits comporte-t-elle des...

18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	O automoteurs électriques aériens pour transports de palettes à haute cadence
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	N
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	N
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	O intégrateur
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	O intégrateur
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	O automoteurs électriques aériens pick to light
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N

25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	N
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	O
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	N
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	N
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	N
31. Systèmes d'égrénage ?	N
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	N
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	O
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O
38. Coût moyen d'un projet	
39. ROI moyen d'un projet	
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	
44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre	

d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	