

Pour vos appels d'offres

**Systemes
d'automatisation
de mécanisation
et de robotisation
2^e ÉDITION**

**MECALUX
FRANCE**

Questions générales sur la société

1. NOM de la société	MECALUX FRANCE
2. Appartenance à un groupe	MECALUX SA
3. Pays d'origine de la société	ESPAGNE
4. Localisation du siège de la société en France	WISSOUS (91)
5. Date de création de la société	1966
6. CA global 2015	600 M€
7. CA France 2015	60 M€
8. % du CA dans l'activité automatisation/ mécanisation/ systèmes de tri	20%
9. Effectif global 2016	3840
10. Effectif France 2016	135
11. Effectif du bureau d'études	80 Groupe
12. Nb de clients dans le monde	+ 1 million
13. Nb de clients en France	85 000
14. Principaux secteurs de clientèle	Tous secteurs confondus
15. Trois dernières références clients, si possible en France et récentes (nom du client, secteur d'activité, type du produit)	VYNEX - Outillage - Convoyeurs pour cartons charges le GREGOIRE BESSON - Matériel agricole - Transtockeur SCD LUISINA = Accessoires, équipements pour la cuisin Convoyeurs bacs
16. Faits marquants de la société en 2015	

Questions sur vos systèmes d'automatisation, mécanisation, systèmes de tri

17. Êtes-vous : Fabricant (O/N) Revendeur (O/N). Si oui, précisez Intégrateur (O/N) Autre (précisez)	Fabricant : O Revendeur : N Intégrateur : N Autre (éditeur progiciel WMS)
--	--

Votre gamme de produits comporte-t-elle des...

18. Convoyeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits. Pour palettes ou colis ?	Convoyeurs : O. Nom : Convoyeurs pour palettes ou bacs/colis Mecalux
19. Convoyeurs modulaires (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou colis ?	N
20. Carrousels / armoires rotatives (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits	N
21. Transtockeurs (O/N). Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	O Transtockeurs pour palettes Mecalux Transtockeurs pour bacs / Miniload Mecalux
22. Systèmes à navettes . Précisez le nom de la gamme de produits Pour palettes ou bacs ?	O Nom : Pallet Shuttle Mecalux Système de navette motorisée pour palettes
23. Systèmes pick to light. Précisez le nom de la gamme de produits	O Système pick-to-light Mecalux
24. Systèmes Goods to Man de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O Système Goods to Man Mecalux

25. Robots polyarticulés de préparation de commandes ? Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégrateur si besoin
26. Automates de préparation de commandes. Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégrateur si besoin
27. Robots de palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégrateur si besoin
28. Robots de dé-palettisation. Précisez le nom de la gamme de produits	O Intégrateur si besoin
29. Systèmes de colisage ou d'emballage automatique. Précisez le nom de la gamme de produits	N
30. Systèmes de tri ? (O/N). Si Oui, voir questions 42 et plus	N Intégrateur si besoin
31. Systèmes d'égrénage ?	N
32. Systèmes de chargement / déchargement automatique de camions. Précisez le nom de la gamme de produits	N Intégrateur si besoin
33. Chariots autoguidés de type AGV. Précisez le nom de la gamme de produits	Intégrateur si besoin
34. Nom du WCS (Warehouse Control System) ?	Galileo
35. Autres équipements dans le domaine de la logistique (si oui, précisez).	Easy WMS, logiciel de gestion d'entrepôt
36. Quelles sont selon vous les trois points forts de votre offre vis-à-vis de la concurrence ?	Prix / Service / délais
37. Réalisez-vous le montage de vos systèmes chez le client ? (O/N)	O
38. Coût moyen d'un projet	NC
39. ROI moyen d'un projet	MLD = 3 ans / Système automatisé palettes = 5 ans
40. Stratégie de développement 2015-2016 (produits, société, etc.)	Evolution de la gamme produits existants – Standardisation des composants – Nouvelles fonctionnalités du logiciel Easy WMS
Focus sur les systèmes de tri	
41. Systèmes de trieurs à sabots ou shoe sorter (O/N) Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
42. Systèmes de bombay sorter (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
43. Systèmes de trieurs à plateaux inclinables ou tilt tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, les domaines d'application	N
44. Systèmes de trieur à bandes transversales ou cross belt (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre	N

d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	
45. Systèmes de trieurs à compartiments ou split tray (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N
46. Systèmes de trieurs à bande acier ou à bande glissante (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N
47. Systèmes de trieurs multi-niveaux (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N
48. Autres types de systèmes (O/N) ? Si oui, merci de préciser la cadence (nombre d'unités / heure), la vitesse, les dimensions possibles des unités, le poids possible des unités, le domaine d'application	N